



超越競爭 邁向藍海 水績經營

■ 志成鋼鐵■

01 TS STEEL CO LTD



公司簡介 About Us

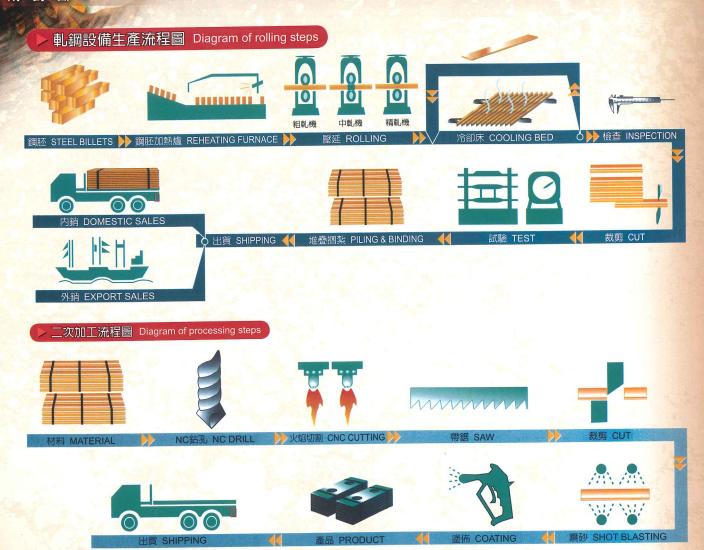
志成鋼鐵股份有限公司於1968年在台中創立,1993年於彰化縣增建全興廠,目前員工約100人,主要生產扁鐵、槽鐵、角鐵等鋼製產品,每月產能為一萬噸,為台灣第一大扁鐵生產公司。本公司產品主要用於機械、鋼構、橋樑、廠房及造船等行業,外銷市場有紐澳、美、加和東南亞等國,外銷比率佔約40%。

TS Steel Company Ltd. was founded in Taichung in 1968. Cyuansing factory was built in 1993. There are about 100 employees at present, our main products are merchant bars such as flat bars, channel bars, angle bars etc., our factory has a monthly capacity of 10.000 metric tons, is the largest producer of flat bars in Taiwan. Our products are main applied in Machinery field, Steel Bridge, building, shipbuilding and so on. About 40% of our products are exported to New Zealand, Australia, USA, Canada and Southeast Asia.









> 主要設備 Main equipments





冷床 Cooling bed



自動包裝機 Automatic packing machine



成品堆疊 Stack

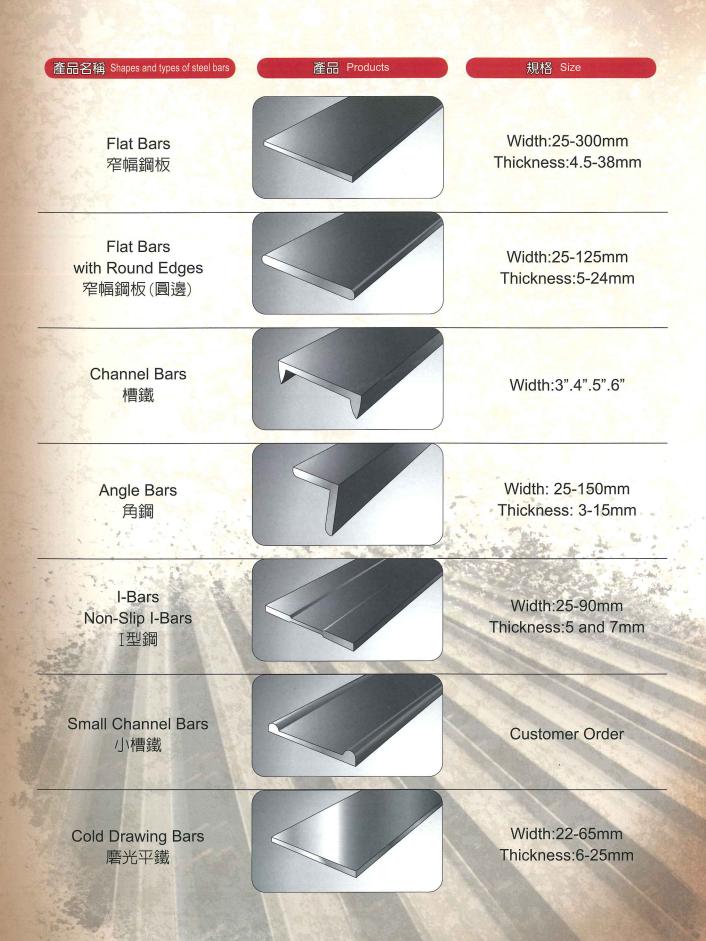


仿形切割機 Cutting machine of profile molclelling



NC鑽孔機 NC drilling machine

>主要產品 Major rolled products



■ 志成鋼鐵■

PUBLIC RECORD

窄幅鋼板生產規格的容許差與重量 Tolerance on dimension & weight of narrow plate

內銷尺寸 Domestic Size (mm)

対	学許差 せolerance せ 10.8 せ0.8 0		4.5 ±0.3	5 ±0.3	6	8	9	10	12	16	19	22	25	28	30	32	規格 Size	Thick- 厚 ness 寛 Width
Size roted 25 ± 30 ± 32 ± 38 ± 40 ± 50 ± 60 ± 65 ± 70 ±	±0.8 ±0.8		±0.3	±0.3	+0.4		ALC: NO.											
30 ± 32 ± 38 ± 40 ± 44 ± 50 ± 60 ± 65 ± 70 ±	±0.8 0				±0.4	±0.4	士0.4	±0.4	±0.4	±0.6	±0.7	±0.8	±1.0	±1.1	±1.2	±1.2	容許差 Tolerance	規格 Size
32 ± 38 ± 40 ± 44 ± 50 ± 60 ± 65 ± 70 ±			0.883	0.981	1.18	1.57	1.77	1.96	2.36								±0.8	25
38 ± 40 ± 44 ± 50 ± 55 ± 60 ± 70 ±		.942	1.06	1.18	1.41	1.88	2.12	2.36	2.83								±0.8	30
40 ± 44 ± 50 ± 55 ± 60 ± 65 ± 70 ±	± 0.8 1	1.00	1.13	1.26	1.51	2.01	2.26	25.1	3.01	4.02							±0.8	32
44 ± 50 ± 55 ± 60 ± 65 ± 70 ±	±0.8 1	1.19	1.34	1.49	1.79	2.39	2.68	2.98	3.58	4.77	5.67						士0.8	38
50 ± 55 ± 60 ± 65 ± 70 ±	±0.8 1	1.26	1.41	1.57	1.88	2.51	2.83	3.14	3.77	5.02	5.97						±0.8	40
55 ± 60 ± 65 ± 70 ±	±0.8 1	1.38	1.55	1.73	2.07	2.76	3.11	3.45	4.14	5.53	6.56	7.60					±0.8	44
60 ± 65 ± 70 ±	±0.8 1	1.57	1.77	1.96	2.36	3.14	3.53	3.92	4.71	6.28	7.46	8.64	9.81				±0.8	50
65 ± 70 ±	±0.8		1.94	2.16	2.59	3.45	3.89	4.32	5.18	6.91	8.20	9.50	10.8				士0.8	55
70 ±	土0.9		2.12	2.36	2.83	3.77	4.24	4.71	5.65	7.54	8.95	10.4	11.8	13.2	14.1		±0.9	60
	±1.0			2.55	3.06	4.08	4.59	5.10	6.12	8.16	9.69	11.2	12.8	14.3	15.3	16.3	±1.0	65
75 +	±1.1			2.75	3.30	4.40	4.95	5.50	6.59	8.79	10.4	12.1	13.7	15.4	16.5	17.6	±1.1	70
	±1.2			2.94	3.53	4.71	5.30	5.89	7.06	9.42	11.2	13.0	14.7	16.5	17.7	18.8	±1.2	75
80 ±	±1.2			3.14	3.77	5.02	5.65	6.28	7.54	10.0	11.9	13.8	15.7	17.6	18.8	20.1	±1.2	80
90 ±	±1.4			3.53	4.24	5.65	6.36	7.06	8.48	11.3	13.4	15.5	17.7	19.8	21.2	22.6	±1.4	90
100 ±	±1.6			3.92	4.71	6.28	7.06	7.85	9.42	12.6	14.9	17.3	19.6	22.0	23.6	25.1	±1.6	100
110 ±	±1.7				5.18	6.91	7.77	8.64	10.4	13.8	16.4	19.0	21.6	24.2	25.9	27.6	±1.7	110
125 ±	±2.0				5.89	7.85	8.83	9.81	11.8	15.7	18.6	21.6	24.5	27.5	29.4	31.4	±2.0	125
140 ±	±2.2				6.59	8.79	9.89	11.0	13.2	17.6	20.9	24.2	27.5	30.8	33.0	35.2	±2.2	140
150 ±	±2.4	i n			7.06	9.42	10.6	11.8	14.1	18.8	22.4	25.9	29.4	33.0	35.3	37.7	±2.4	150
160 ±	±2.5				7.54	10.0	11.3	12.6	15.1	20.1	23.9	27.6	31.4	35.2	37.7	40.2	±2.5	160
165 ±	±2.6				7.77	10.4	11.7	13.0	15.5	20.7	24.6	28.5	32.4	36.3	38.9	41.4	±2.6	165
170 ±	±2.7				8.01	10.7	12.0	13.3	16.0	21.4	25.4	29.4	33.4	37.4	40.0	42.7	±2.7	170
175 ±	±2.8				8.24	11.0	12.4	13.7	16.5	22.0	26.1	30.2	34.3	38.5	41.2	44.0	±2.8	175
180 ±	±2.8				8.48	11.3	12.7	14.1	17.0	22.6	26.8	31.1	35.3	39.6	42.4	45.2	±2.8	180
190 ±	±3.0				8.95	11.9	13.4	14.9	17.9	23.9	28.3	32.8	37.3	41.8	44.7	47.7	±3.0	190
200 ±	±3.2		1		9.42	12.6	14.1	15.7	18.8	25.1	29.8	34.5	39.2	44.0	47.1	50.2	±3.2	200
230 ±	±3.5					14.4	16.2	18.1	21.7	28.9	34.3	39.7	45.1	50.6	54.2	57.8	±3.5	230
240 ±	±3.5					15.1	17.0	18.8	22.6	30.1	35.8	41.4	47.1	52.8	56.5	60.3	±3.5	240
250 ±	±3.5					15.7	17.7	19.6	23.6	31.4	37.3	43.2	49.1	55	58.9	62.8	±3.5	250
300 ±	±3.5						21.195	23.55	28.3	37.7	44.7	51.8	58.9	65.9	70.7	75.4	±3.5	300
	容許差 Folerance	±0.3	士0.3	±0.3	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.6	±0.7	±0.8	±1.0	±1.1	±1.2	±1.2	容許差 Tolerance	規格 Size
9 Width										TO SHARE					and the same			夏 廖 Width

備註:

1. 部份為常用規格

2. 部份接受訂單製作

窄幅鋼板生產規格的容許差與重量 Tolerance On dimension & weight of narrow plate

外銷尺寸 Export Size (mm)

厚Thick ness 寛 Width	(- ±0.167	4.5	5	6	8	9	10	12	16	19	20	25	規格 Size	Thick-厚 ness 寛 Width
規格 Size	容許差 Tolerance	±0.3	士0.3	±0.4	士0.4	±0.4	±0.4	<u>±</u> 0.4	±0.6	±0.7	<u>±</u> 0.7	±1.0	容許差 Tolerance	規格 Size
25	±0.8	0.883	0.981	1.18	1.57	1.77	1.96	2.36					±0.8	25
30	土0.8	1.06	1.18	1.41	1.88	2.12	2.36	2.83	3.768				±0.8	30
32	±0.8	1.13	1.26	1.51	2.01	2.26	25.1	3.01	4.02				±0.8	32
38	士0.8	1.34	1.49	1.79	2.39	2.68	2.98	3.58	4.77	5.67			±0.8	38
40	士0.8	1.41	1.57	1.88	2.51	2.83	3.14	3.77	5.02	5.97			±0.8	40
50	士0.8	1.77	1.96	2.36	3.14	3.53	3.92	4.71	6.28	7.46	7.85	9.81	±0.8	50
60	士0.9		2.36	2.83	3.77	4.24	4.71	5.65	7.54	8.95	9.42	11.8	±0.9	60
65	±1.0		2.55	3.06	4.08	4.59	5.10	6.12	8.16	9.69	10.205	12.8	±1.0	65
75	±1.2		2.94	3.53	4.71	5.30	5.89	7.06	9.42	11.2	11.775	14.7	±1.2	75
80	±1.2			3.77	5.02	5.65	6.28	7.54	10.0	11.9	12.56	15.7	±1.2	80
90	±1.4			4.24	5.65	6.36	7.06	8.48	11.3	13.4	14.13	17.7	±1.4	90
100	±1.6			4.71	6.28	7.06	7.85	9.42	12.6	14.9	15.7	19.6	±1.6	100
110	±1.7			5.18	6.91	7.77	8.64	10.4	13.8	16.4	17.27	21.6	±1.7	110
125	士2.0			5.89	7.85	8.83	9.81	11.8	15.7	18.6	19.625	24.5	±2.0	125
130	±2.0			6.123	8.164	9.185	10.205	12.246	16.328	19.39	20.41	25.513	±2.0	130
150	±2.4			7.06	9.42	10.6	11.8	14.1	18.8	22.4	23.55	29.4	±2.4	150
180	±2.8			8.48	11.3	12.7	14.1	17.0	22.6	26.8	28.26	35.3	±2.8	180
200	±3.2			9.42	12.6	14.1	15.7	18.8	25.1	29.8	31.4	39.2	±3.2	200
250	士3.5				15.7	17.7	19.6	23.6	31.4	37.3	39.25	49.1	±3.5	250
300	±3.5					21.195	23.55	28.3	. 37.7	44.7	47.1	58.9	±3.5	300
規格 Size	容許差 Tolerance	士0.3	士0.3	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	土0.6	±0.7	±0.7	±1.0	容許差 Tolerance	規格 Size
夏 Width Thick 厚ness	規格 Size	4.5	5	6	8	9	10	12	16	19	20	25	規格	厚 Width Thick-ness

備註:

1. Regular size ---- Min. q'ty 2.5MTS

2. Costomer order size ---- Min. order 50MTS

結構用鋼 ASTM STANDARD for Structural steel

[種類	7 2 30	Che	化 學 mical com	成份 positions	%				al property	
		之符號	厚度	_			-	0			ension tes	
		Symbol	Thickness (mm)	С	Si	Mn	Р	S	降伏強度 Yield strength Ksi(Mpa)	抗拉強度 Tensile strength Ksi(Mpa)	伸長率 El 試片 in(mm)	ongation %
	A36 (-	至 T0 20	0.25 以下 Under	0.40 以下 Under	_	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under		, , , ,		
10000	A36 Carbon Structural steel ASTM A36-94	-	超過 20 Over 20 至To 40	0.25 以下 Under	0.40 以下 Under	0.80 1.20	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under	36 (250)	58-80	GL=8 (200)	20以上 20Above
	一般結構用鋼 ASTM A36-94	-	超過 40 Over 至To 65	0.26 以下 Under	0.15 0.40	0.80 1.20	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under	以上 Above	(400–550)	GL=2 (50)	23以上 Above
80	steel		超過 65 Over 65 至To100	0.27 以下 Under	0.15 0.40	0.85 1.20	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under				
No. of Street, or other Persons	A572 Hig	Grade 42	40以下 超過 40 Over 40	0.21 以下 Under	0.40以下 0.15-0.40	1.35 以下 Under	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under	42 (290) 以上 Above	60 (415) 以上 Above	GL=8 (200) GL=2 (50)	20点上 24点上 24Above
THE REAL PROPERTY.	(加鈮釟)高強度低合金結構用綱ASTM A572-94C	Grade 50	40以下 Under 超過 40 Over 40	0.23 以下 Under	0.40以下 0.15-0.40	1.35 以下 Under	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under	50 (345) 以上 Above	65 (450) 以上 Above	GL=8 (200) GL=2 (50)	18以上 21以上 Above
	E低合金結果 A572-94C	Grade 60	40以下 Under	0.26 以下 Under	0.40 以下 Under	1.35 以下 Under	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under	60 (415) 以上 Above	75 (520) 以上 Above	GL=8 (200) GL=2 (50)	16以上 18以上 18Above
A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	(加鈮釟)高強度低合金結構用鋼 AST2 High-strength Low-AlloyStructural steel ASTM AS72-94C	Grade 65	13以下 超過13 Over 32	0.26以下 0.23以下	0.40 以下 Under	1.35以下 1.65以下	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under	65 (450) 以上 Above	80 (550) 以上 Above	GL=8 (200) GL=2 (50)	15以上 17以上 Above
	Str		20以下 Under	0.25 以下 Under	0.40 以下 Under	<u>_</u>	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under	0.6		GL=8	N. I.
	点 ASTM	Grade 36	超過 20 Over 20 至To 40	0.25 以下 Under	0.40 以下 Under	0.80	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under	36 (250) 以上 Above	58-80 (400-550)	(200) GL=2	20以上 23以上 Above
	Structural steel for Bridges ASTM A709-95a		超過 40 Over 45 至To 65	0.26 以下 Under	0.15	0.80	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under	710070		(50)	
	ridges 5a	Grade 50	40以下 Under 超過 40	0.23 以下 Under	0.40以下 0.15-0.40	1.35 以下 Under	0.04 以下 Under	0.05 以下 Under	50 (345) 以上 Above	65 (450) 以上 Above	GL=8 (200) GL=2 (50)	18以上 21以上 21Above
			THE RESERVE	0						- 41	To all	1 3 5 5 5



>**JIS G3101** 一般結構用鋼 (1995) Rolled steels for general structure

		化 學	成份					機 械	性能Med	chanica	l property	y		
の種	Chem		mpositio	ns %			拉伸	試驗 Te	ension tes	t		彎曲	試驗Bend	test
Manage of the state of the sta					降伏強	度 Yield stı N/mm²	rength	抗拉強度	伸長	率 Elongat	ion	彎曲 Bend		ਰ
ら行	С	Mn	Р	S	厚度	Thickness		Tensile	鋼板厚度	試片		彎曲角度 Bend Angl	内側半徑 Inside radius	試驗片 Test piece
סוונ					16 以下 Under	超過 16 Over 至To 40	超過 Over 40	strength N/mm²	Thickness (mm)	Test Piece	%	角度 Angle	inside radius	片ece
					005	5 195 175		330	超過 5至16 Over 5To16	1A號	21以上 Above		原	
SS 330				1000	205 以上 Above	以上	1/5	至To	超過至 Over16To50	1A號	26 以上 Above		厚度之 0.5倍	
					Above 245以上 Above	Above	Above	430	超過 40 Over 40	4號	28以上 Above		0.01	
			0.050	0 050		005	015	400	超過5至16 Over5To16	1A號	17以上 Above		同 中 力	
SS 400	-	-	0.050	0.050		235	215	至To	超過16至 Over16To50	1A號	21以上 Above		厚度之 1.5倍	
			Under	Under		Above	Above	510	超過 Over 40	4號	23以上 Above	180°	1.0111	1號
					005	075	OFF	490	超過5至16 Over 5To16	1A號	15以上 Above	100	原	No.1
SS 490					285	275 以上	255	至To	超過16至50 Over16To50	1A號	19以上 Above			
					Above	Above	Above	610	超過 40 Over 40	4號	21以上 Above		2.01	
CC E40	0.30	1.60	0.040	400	400	390		540	超過5至16 Over 5To16	1A號	13以上 Above		厚度之	
SS 540	以下 Under	以下 Under	以下 Under	以下 Under	400 以上 Above	以上 Above		以上 Above	超過16至 Over16To50	1A號	17以上 Above		2.0倍	

▶ JIS G3106 熔接結構用鋼 (1995) Rolled steels for welded structure

	18	A STATE OF THE STA							F1	6			The Part of	7 1760	110			
				/1	exa 🕮	. /0					機	械!	生能 Mechan	ical pr	operty			
	種類之符號	ゴ厚	Char		學成	,饭 osition	0/				拉伸	試驗 -	Tension test			衝擊試	驗 Impac	t test
	ym カ	厚度範圍	Cilei	IIICai (comp	JSILIOI	15 /0	降伏強度	₹ Yield s	strength	N/mm²	抗拉	伸長率 E	longatior	1	Te		
	bol	nese		ulika j				厚原	度 Thick	ness n	nm	強度 Tensile	鋼板厚度	試片		mpe	吸收能 Energy	est p
	號	₩ ≡ (mm)	С	Si	Mn	Р	S	16 以下 Under	超過16 Over 至To 40	超過 40 Over 25 至To 75	超過 75 Over 75 至To100	strength N/mm²	Thickness (mm)	Test Piece	%	温度 ℃ Temperature	(J)	試驗片 Test piece
1	SM 400A	50 以下 Under	0.23 以下 Under		2.5*C								5以下 Under	5號	23以上 Above	_	_	
	3IVI 400A	超過 50至 Over 50To 200	0.25 以下 Under	_	以上 Above							400	超過 5 至 16	1A號	18以上 18Above			
~	SM 400B	50 以下	0.20 以下 Under	0.35	0.60	0.035 以下 Under	0.035 以下 Under	245 以上 Above	235 以上 Above	215 以上 Above	215 以上 Above	400 至To 510	Over 5 To 10 超過 至 Over 16 To 50	1A號	22以上 22Above	0	27以上 27Above	
	3WI 400D	超過 ₅₀ 至 Over 50To 200	0.22 以下 Under	以下 Under	1.40							020					27 Above	
	SM 400C	100以下 Under	0.18 以下 Under	0.35 以下 Under	1.40 以下 Under							**	超過 40 Over	4號	24 Above	0	47以上 47Above	4號
N. P.	SM 490A	50 Under	0.20 以下 Under	0.55	1.60		10%						5以下 5 Under	5號	22以上 Above			平
	3W 43UA	超過50至200 Over50To200	0.22 以下 Under	以下 Under	以下 Under							400	超過 至 16	1A號	17以上 Above			軋
	SM 490B	50 以下 Under	0.18 以下 Under	0.55	1.60	0.035 以下 Under	0.035 以下 Under	325 以上 Above	315 以上 Above	295 以上 Above	295 以上 Above	490 至To 610	超過 16 至 Over 16 To 50	1A號	21以上 Above	0	27以上 27Above	延方
の機能は	OW 490D	超過50至 Over50To200	0.20 以下 Under	以下 Under	以下 Under												27 ADOVE	向 z
1	SM 490C	100 以下 100 Under	0.18 以下 Under	0.55 以下 Under	1.60 以下 Under								超過 40 Over 40	4號	23以上 Above	0	47以上 47Above	No.4 rolling direction
1000	SM 490YA SM 490YB	100以下 100 Under	0.20 以下 Under	0.55 以下 Under	1.60 以下 Under	0.035 以下 Under	0.035 以下 Under	365 以上 Above	355 以上 Above	335 以上 Above	325 以上 Above	490 至To 610	5 以下Under 超過0ver 5 至To 16 超過0ver 16 至To 50	5號 1A號 1A號	19以上above 15以上above 19以上above	0	- 27以上 27Above	ng dire
XX	SM 520B	100以下	0.20	0.55	1.60	0.035	0.035	365	355以上	335	325以上	520 至To	超過0ver 40 5 以下Under 超過0ver 5 至To 16 超過0ver 16 至To 50	4號 5號 1A號	21以上above 19以上above 15以上above	0	27以上 Above	ction
1	SM 520C	100 Under	以下 Under	Under	Under	Under	Under	Above	以上Above	Above	Above	640	超過0ver 40	1A號 4號	19以上above 21以上above	0	47以上 Above	
	SM 570	100以下 100 Under	0.18 以下 Under	0.55 以下 Under	1.60 以下 Under	0.035 以下 Under	0.035 以下 Under	460 以上 Above	450 以上 Above	430 以上 Above	420 以上 Above	570 至To 720	16 以下Under 超過Over 16 超過20	5號 5號 4號	19以上above 26以上above 20以上above	-5	47以上 47Above	

JIS G3136 建築結構用鋼 (1994) Rolled steels for building structure 化學成份 Chemical Compositions

	鋼材種類	化學成份C	hemical c	omposi	tions %	, 0		碳當量 Carbon equivalent	*焊裂敏感度 Sensivity of welding	
	Symbol	С		Si	Mn	Р	S	(%)	crack (%)	
	SN400A	6 ≦厚度 thickness ≦ 100mm	0.24以下 Under	_	-	0.050 以下 Under	0.050 以下 Under	=	_	
	SN400B	6 ≤厚度 thickness ≦ 50mm	0.20以下 Under	0.35 以下 Under	0.60	0.030 以下 Under	0.015 以下 Under	厚度 thickness	0.26以下	
	SN400C	16 ≦厚度 thickness ≦ 50mm	0.20以下 Under	0.35 以下 Under	0.60	0.020 以下 Under	0.008 以下 Under	≦ 40mm 0.36以下 Under	o 120 Unider	
	SN490B	6 ≦厚度 thickness ≦ 50mm	0.18以下 Under	0.55 以下 Under	1.60 以下 Under	0.030 以下 Under	0.015 以下 Under	厚度 thickness	0.29以下 Under	
S. C. S. C. M.	SN490C	16 ≦厚度 thickness ≦ 50mm	0.18以下 Under	0.55 以下 Under	1.60 以下 Under	0.020 以下 Under	0.008 以下 Under	≦ 40mm 0.44以下 Under	Under	

JIS G3136 建築結構用鋼 (1994) Rolled steels for building structure

全		(Yie	降伏:	強度 t N/m	m ²		伸長率	Elong	ation	衝擊	式驗	Impac	t test	,	降伏 Yield ra			厚度方 Through-thi		
本和和	岡才重領	Š	鋼材 hickne	厚度		抗拉 強度	鋼材	試			試驗	夏比	Mar		鋼材 hickne		1	鋼材	縮 Contr	
类 Oyilloo		≧6 <12	≥12 <16	=16	>16 ≤40	Tensile strength N/mm ²	轉物 厚度 Thickness T,mm	片 Test piece		符 號 Symbol	温度 Tempe- rature °C	衝擊 値 Charpy absorbed energy J	試片 Test piece	≧6 <12	≥12 <16	=16	>16 ≤40	厚度 Thickness mm	三試片 平均值 Average of three tested Values	個別値 Individual tested value
0.4100	SN400A	235 以上 Above min	235 以上 Above min	235 以上 Above min	235 以上 Above min		6≦T≦16 16 <t≦50< th=""><th>No.1A No.1A</th><th>17以上 Above min 21以上 Above min</th><th></th><th></th><th>_</th><th></th><th></th><th>-</th><th>_</th><th>-</th><th>_</th><th>-</th><th>-</th></t≦50<>	No.1A No.1A	17以上 Above min 21以上 Above min			_			-	_	-	_	-	-
0	SN400B	235 以上 Above min	235 355	235 355	235 355	400 510	6≦T≦16	No.1A	18以上 Above min	В	0	27点bove min	4號平行刺	-	80 以下 Under max	80 以下 Under max	80 以下 Under max	_		-
	SN400C	×	×	235 355	235 355	010	16 <t≦50< th=""><th>No.1A</th><th>22以上 Min</th><th>С</th><th>0</th><th>27点上 min</th><th>軋 延 方 向</th><th>×</th><th>X</th><th>80 以下 Under max</th><th>80 以下 Under max</th><th>16≦T≦100</th><th>25 以上 Above min</th><th>15 以上 Above min</th></t≦50<>	No.1A	22以上 Min	С	0	27点上 min	軋 延 方 向	×	X	80 以下 Under max	80 以下 Under max	16≦T≦100	25 以上 Above min	15 以上 Above min
	SN490B	325 以上 Above min	325 	325 445	325 445	490	6≦T≦16	No.1A	17以上 17 Above min		0	27以上 min	No.4 rolling direc- tion	-	80 以下 Under max	80 以下 Under max	80 以下 Under max	_	-	_
	SN490C	×	×	325 445	325 445	610	16 <t≦50< th=""><th>No.1A</th><th>21以上 Above min</th><th>С</th><th>0</th><th>27以上 min</th><th></th><th>×</th><th>×</th><th>80 以下 Under max</th><th>80 以下 Under max</th><th>16≦T≦100</th><th>25 以上 Above min</th><th>15 以上 Above min</th></t≦50<>	No.1A	21以上 Above min	С	0	27以上 min		×	×	80 以下 Under max	80 以下 Under max	16≦T≦100	25 以上 Above min	15 以上 Above min

▶ JIS G4051 機械構造用鋼 (1979) Carbon steel for machine structural use

	鋼材	種類	S35C	S38C	S40C	S43C	S45C	S48C	S50C	S53C	S55C				
-	Che	C(%)	0.32-0.38	0.35-0.41	0.37-0.43	0.40-0.46	0.42-0.48	0.45-0.51	0.47-0.53	0.50-0.56	0.52-0.58				
1	mica	Si(%)					0.15-0.35								
	》 Som 成	Mn(%)	0.60-0.90	0.60-0.90	0.60-0.90	0.60-0.90	0.60-0.90	0.60-0.90	0.60-0.90	0.60-0.90	0.60-0.90				
	nposi	P(%)		0.030以下Under											
	化學成份 Chemical compositions	S(%)	6) 0.035以下Under												

