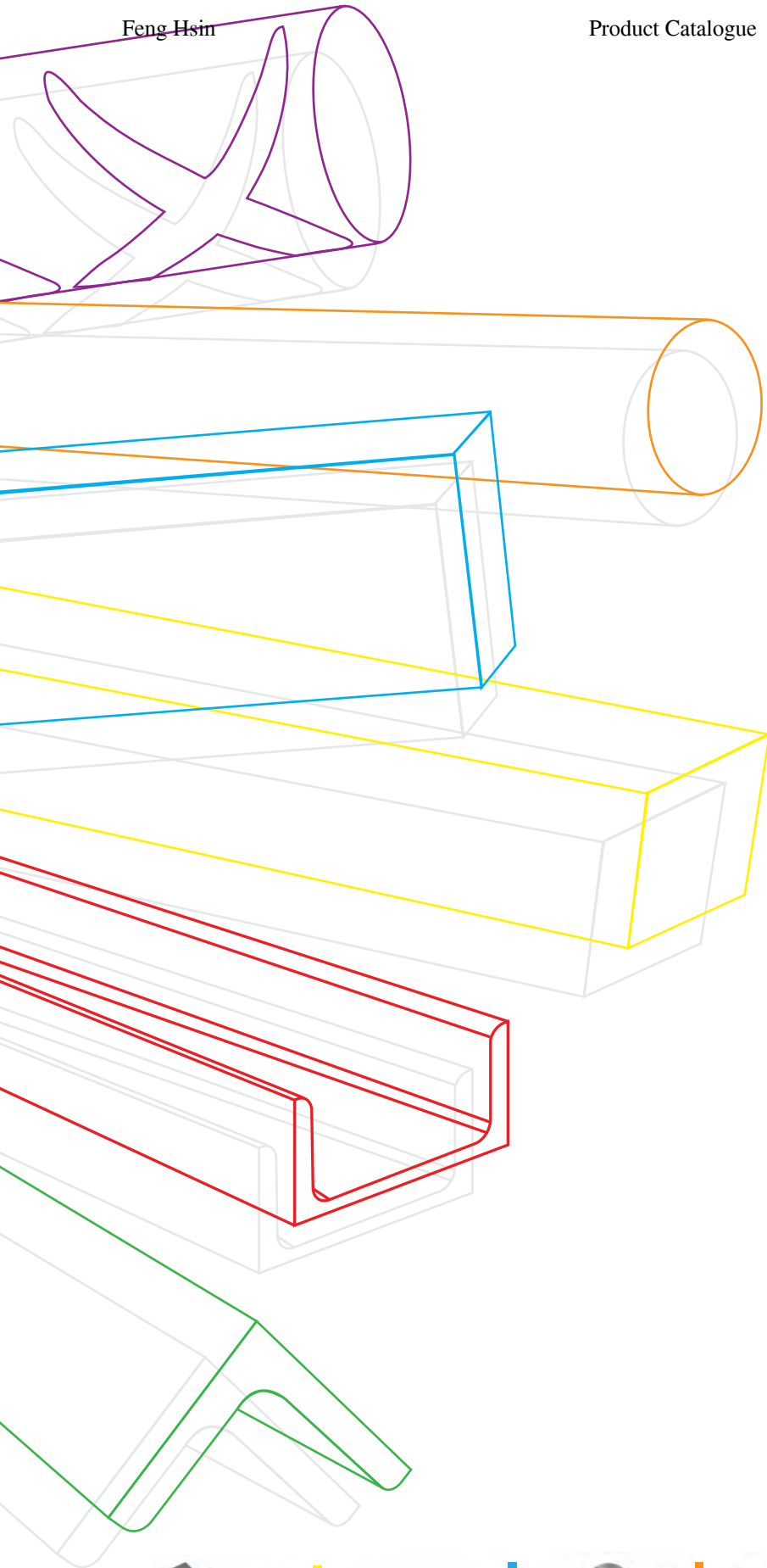
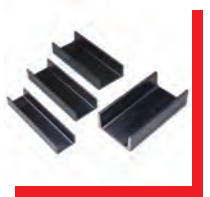
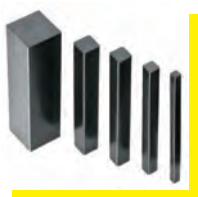
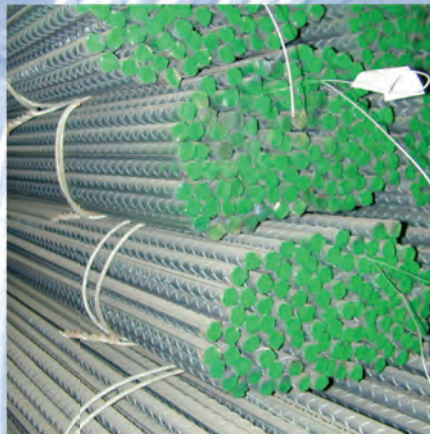
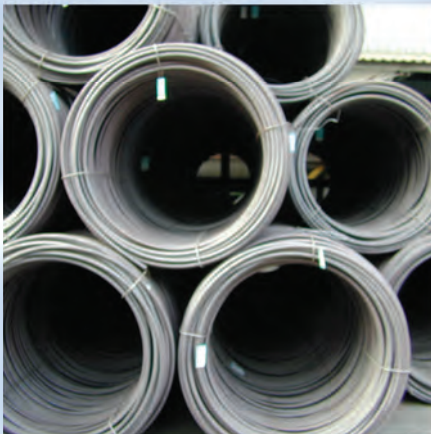
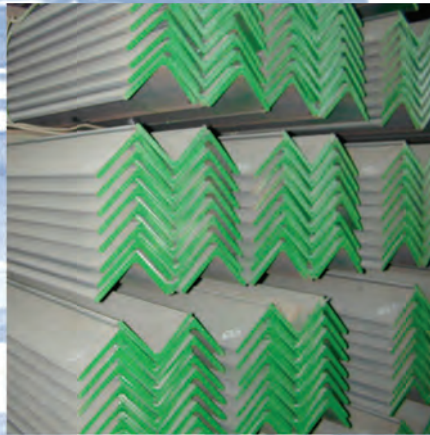




產品手冊

豐興鋼鐵股份有限公司
FENG HSIN STEEL CO., LTD.





使用說明

USER GUIDE

- 一、本產品手冊僅供參考，規格部份請以各規格協會出版之規格書為準。
The contents of this catalog are for reference only. Customers are urged to consult the specifications published by the corresponding Associations.
- 二、本手冊中可產製規格、訂貨需註明事項、標記及包裝之內容以本公司實際生產狀況為準。訂貨前，可產製產品規格與尺寸請與各營業處確認詳細狀況。
Information on the available steel grades, sizes and marking as shown herein may be updated without notice to comply with actual production situations. Before placing an order, please confirm with the sales office the dimensions and specifications of products that can be produced.
- 三、您如未能於手冊內尋得所需之鋼料規格、或有任何關於鋼料規格、鋼材之最小訂購量及交貨期之詢問，請逕向下列單位洽詢。
We encourage you to contact our Head Office should you have any questions concerning steel specifications and/or ordering requirements. Phone numbers are listed below for your convenience.

1. 訂交貨 (ORDER)

產品 (PRODUCT)		銷售課 (MARKETING SECTION)
一般結構用 〔GENERAL STRUCTURE〕	圓棒鋼 (ROUND BAR)	營業三處 (MARKETING DEPARTMENT III) 中區型鋼銷售課 (CENTRAL REGIONAL STRUCTURAL STEEL SALES SECTION) TEL : (04)25565101 EXT. 2176~2179 FAX : (04)25573878 台北聯絡處 (TAIPEI OFFICE) TEL : (02)25613611 FAX : (02)25630092 高雄聯絡處 (KAOHSIUNG OFFICE) TEL : (07)2412368 FAX : (07)2412557
	角鋼 (ANGLE)	
	槽鋼 (CHANNEL)	
	方鋼 (SQUARE)	
	扁鋼 (FLAT)	
鋼筋混凝土用鋼筋 〔CONCRETE REINFORCEMENT BAR〕		營業三處 (MARKETING DEPARTMENT III) 鋼筋銷售課 (REBAR MARKETING SECTION) TEL : (04)25565101 EXT.2181~2185 台北聯絡處 (TAIPEI OFFICE) TEL : (02)25613611 FAX : (02)25630092
特殊鋼 (SPECIAL BAR)		營業一處 (MARKETING DEPARTMENT I) 條線銷售課 (SPECIAL BAR MARKETING SECTION) TEL : (04)25565101 EXT.2164~2169 FAX : (04)25565110
冷鍛 (打) 用 〔COLD FORGING (HEADING)〕 熱鍛用 〔HOT FORGING〕 機械構造用 〔MACHINE STRUCTURE〕 易切削 〔FREE CUTTING〕	圓棒鋼 (ROUND BAR)	
	扁鋼 (FLAT)	
	方鋼 (SQUARE)	
外銷 〔EXPORT OF ALL ABOVE PRODUCTS〕		營業二處 (MARKETING DEPARTMENT II) 國外課 (EXPORT MARKETING) TEL : (04)25565101 EXT.2150~2153

註：即時可供應鋼種及尺寸資訊查詢詳見豐興網站(<http://www.fenghsin.com.tw>)

2. 鋼料規格 (SPECIFICATION)

冶金研發處 (METALLURGY RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT)

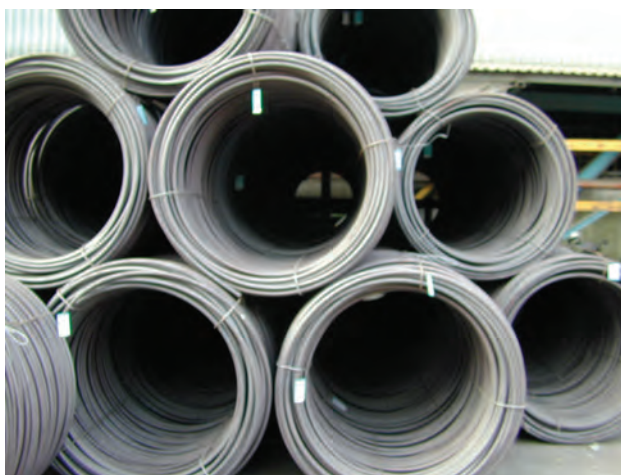
品質保證課 (QUALITY ASSURANCE SECTION) : (04)25565101 EXT.2221,2222,2351,2225,2226

目錄 Table Of Contents

1.圓棒鋼 (ROUND BAR).....	01
1.1可產製尺寸 (Available Sizes)	01
1.2可產製鋼種 (Available Grades)	02
1.3化學成份 (Chemical Requirements)	03
1.4許可差 (Tolerance)	04
1.5標記及包裝 (Standard Marking and Packing)	05
2.角鋼 (ANGLE)	06
2.1可產製尺寸 (Available Sizes)	06
2.2可產製鋼種 (Available Grades)	06
2.3化學成份及機械性質 (Chemical and Mechanical Requirements)	07
2.4形狀及尺度許可差 (Shape and Tolerance on Dimension)	08
2.5標記及包裝 (Standard Marking and Packing)	08
3.槽鋼 (CHANNEL).....	12
3.1可產製尺寸 (Available Sizes)	12
3.2可產製鋼種 (Available Grades)	12
3.3化學成份及機械性質 (Chemical and Mechanical Requirements)	12
3.4形狀及尺度許可差 (Shape and Tolerance on Dimension)	13
3.5標記及包裝 (Standard Marking and Packing)	14
4.扁鋼 (FLAT).....	16
4.1可產製尺寸 (Available Sizes)	16
4.2可產製鋼種 (Available Grades)	16
4.3化學成份及機械性質 (Chemical and Mechanical Requirements)	17
4.4形狀及尺度許可差 (Shape and Tolerance on Dimension)	18
4.5標記及包裝 (Standard Marking and Packing)	19
5.方鋼 (SQUARE BAR).....	22
5.1可產製尺寸 (Available Sizes)	22
5.2可產製鋼種 (Available Grades)	22
5.3化學成份及機械性質 (Chemical and Mechanical Requirements)	22
5.4許可差 (Tolerance)	23
5.5標記及包裝 (Standard Marking and Packing)	23
6.鋼筋 (REBAR).....	24
6.1可產製尺寸 (Available Sizes)	24
6.2可產製鋼種 (Available Grades)	25
6.3化學成份及機械性質 (Chemical and Mechanical Requirements)	25
6.4形狀及尺度許可差 (Shape and Tolerance on Dimension)	27
6.5標記及包裝 (Standard Marking and Packing)	28
7.品保實績 (QA).....	30



【一、圓棒鋼 ROUND BAR】



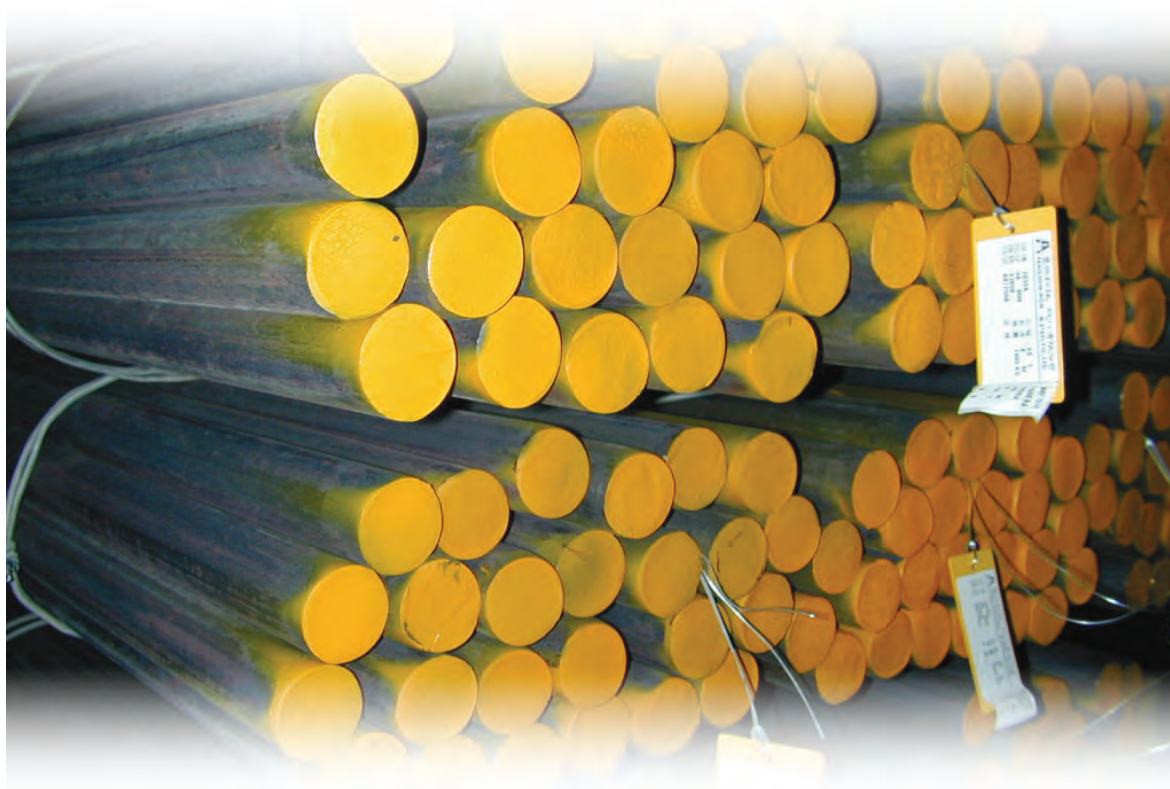
1.1可產製尺寸 (Available Sizes)

	直棒鋼 (Straight Bar)	捲狀棒鋼 (Bar in Coil)	
直徑 (D)	9.0-120mm	13-44mm	
盤元內徑 (I.D.)	—	950mm	1000mm
盤元外徑 (O.D.)	—	1250mm	1350mm
直棒長度 (L)	5-12m	—	
包裝重量 (Weight)	9.0-9.5mm ≒ 1,200kg	—	
	11-120mm ≒ 1,500-2,700kg	13-44mm ≒ 1,700-2,250kg	
盤捲方向 (Coiling Direction)	—	順時針方向 (Clockwise)	



1.2 可產製鋼種 (Available Grades)

	冷打 (鍛) 碳鋼 (Carbon Steels for Cold Heading (Forging))	機械構造碳鋼 (Carbon Steels for Machine Structural Use)	機械構造合金鋼 (Low Alloy Steels for Machine Structural Use)	快削鋼 (Free Cutting Carbon Steels)	一般結構用鋼 (Rolled Steel for General Structure)
CNS	8694 SWRCH8A~SWRCH22A	3828 S10C~S58C	3271 SNCM220 3229 SCM415~SCM440	4004 SUM23, SUM24L	2473 SS330~SS400 SS490~SS540
JIS	G3507 SWRCH8A~SWRCH22A	G4051 S10C~S58C	G4053 SCM415~SCM440 SNCM220	G4804 SUM23, SUM24L	G3101 SS330~SS400 SS490~SS540
SAE F.H. SPEC	1008~1060, 1541, 1552		8620, 8640, 4140	1141, 12L14	—
ASTM	—		—	—	A570, A572, A36 A709
F.H. SPEC	10B21, 10B33, 10B33M, 1035ACR, 1040ACR, 1040ACRM, 50BV30	1015S1, 1045S1, 1015S2, 1021MN 1026MN, 15B32	6135, 6140	1215MS	TC275
EN 10025-2	—	—	—	—	S235JR, S235J0 S235J2, S275JR S275J0, S275J2 S355JR, S355J0 S355J2, S355K2
AS 3679.1	—	—	—	—	GR300





1.3 JIS 與 SAE 化學成份參考表 (Chemical Requirements)

	種類記號 (Symbol)	化學成分 (Composition) , %										
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Al	Cu	Pb
日本工業標準 JIS	SWRCH8R	0.10 max	-	0.60 max	0.040 max	0.040 max	-	-	-	-	-	-
	SWRCH10R	0.08- 0.13	-	0.30- 0.60	0.040 max	0.040 max	-	-	-	-	-	-
	SWRCH8A	0.10 max	0.10 max	0.60 max	0.030 max	0.035 max	-	-	-	0.020 min	-	-
	SWRCH10A	0.08- 0.13	0.10 max	0.30- 0.60	0.030 max	0.035 max	-	-	-	0.020 min	-	-
	SWRCH15A	0.13- 0.18	0.10 max	0.30- 0.60	0.030 max	0.035 max	-	-	-	0.020 min	-	-
	S15C	0.13- 0.18	0.15- 0.35	0.30- 0.60	0.030 max	0.035 max	Cu 0.30%max Ni 0.20%max Cr 0.20%max Ni + Cr 0.35%max					
	S35C	0.32- 0.38	0.15- 0.35	0.60- 0.90	0.030 max	0.035 max						
	S45C	0.42- 0.48	0.15- 0.35	0.60- 0.90	0.030 max	0.035 max						
	S50C	0.47- 0.53	0.15- 0.35	0.60- 0.90	0.030 max	0.035 max						
	S55C	0.52- 0.58	0.15- 0.35	0.60- 0.90	0.030 max	0.035 max						
	SUM23	0.09 max	-	0.75- 1.05	0.040- 0.090	0.26- 0.35	-	-	-	-	-	-
	SUM24L	0.15 max	-	0.85- 1.15	0.040- 0.090	0.26- 0.35	-	-	-	-	-	0.10- 0.35
	SCM415	0.13- 0.18	0.15- 0.35	0.60- 0.90	0.030 max	0.030 max	0.25 max	0.90- 1.20	0.15- 0.25	-	0.30 max	-
	SCM435	0.33- 0.38	0.15- 0.35	0.60- 0.90	0.030 max	0.030 max	0.25 max	0.90- 1.20	0.15- 0.30	-	0.30 max	-
	SCM440	0.38- 0.43	0.15- 0.35	0.60- 0.90	0.030 max	0.030 max	0.25 max	0.90- 1.20	0.15- 0.30	-	0.30 max	-
	SNCM220	0.17- 0.23	0.15- 0.35	0.60- 0.90	0.030 max	0.030 max	0.40- 0.70	0.40- 0.60	0.15- 0.25	-	0.30 max	-
美國汽車工程師協會 SAE	1008	0.10 max	-	0.30- 0.50	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1010	0.08- 0.13	-	0.30- 0.60	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1015	0.13- 0.18	-	0.30- 0.60	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1021	0.18- 0.23	-	0.60- 0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1026	0.22- 0.28	-	0.60- 0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1035	0.32- 0.38	-	0.60- 0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1045	0.43- 0.50	-	0.60- 0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1050	0.48- 0.55	-	0.60- 0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1055	0.50- 0.60	-	0.60- 0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	12L14	0.15 max	-	0.85- 1.15	0.040- 0.090	0.26- 0.35	-	-	-	-	-	0.15- 0.35
	1215	0.09 max	-	0.75- 1.05	0.040- 0.090	0.26- 0.35	-	-	-	-	-	-
	1541	0.36- 0.44	-	1.35- 1.65	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	4140	0.38- 0.43	0.15- 0.35	0.75- 1.00	0.030 max	0.040 max	0.25 max	0.80- 1.10	0.15- 0.25	-	0.35 max	-
	8620	0.18- 0.23	0.15- 0.35	0.70- 0.90	0.030 max	0.040 max	0.40- 0.70	0.40- 0.60	0.15- 0.25	-	0.35 max	-



1.4 許可差 (Tolerance)

1.4.1 直徑許可差 (Permissible Variations in Diameter)

單位(Unit) : mm

規格(Spec.)	直徑 (Diameter)	直徑許可差 (Diameter Tolerance)	真圓度(Out of Round)
CNS 8279 JIS G3191	$D < 16$	± 0.40	0.56 max
	$16 \leq D < 28$	± 0.50	0.70 max
	$28 \leq D$	$\pm 1.8\% * D$	$2.52\% * D$ max
JIS G4051 JIS G4053	$D \leq 26$	± 0.40	0.56 max
	$26 < D$	$\pm 1.5\% * D$	$2.1\% * D$ max
JIS G3507	$D \leq 15$	± 0.30	0.40 max
	$15 < D \leq 25$	± 0.40	0.50 max
	$32 < D \leq 50$	± 0.60	0.70 max
SAE	$D \leq 7$	± 0.13	0.20 max
	$7 < D \leq 11$	± 0.15	0.22 max
	$11 < D \leq 15$	± 0.18	0.27 max
	$15 < D \leq 19$	± 0.20	0.30 max
	$19 < D \leq 250$	$\pm 1.0\% * D$	$1.5\% * D$ max

1.4.2 長度許可差 (Permissible Variations in Length)

單位(Unit) : mm

規格 (Spec.)	長度 (Length)	長度許可差 (Length Tolerance)			
		$D \leq 25$	$25 < D \leq 50$	$50 < D \leq 125$	$125 < D \leq 250$
SAE	$3000 \leq L < 6000$	+20, 0	+25, 0	+40, 0	+65, 0
	$6000 \leq L < 9000$	+35, 0	+40, 0	+45, 0	+70, 0
	$9000 \leq L < 12000$	+45, 0	+50, 0	+60, 0	+75, 0
	$12000 \leq L < 18000$	+60, 0	+65, 0	+70, 0	+85, 0
JIS G3191 G4051 G4053 CNS 8279	$L \leq 7000$	+40, 0			
	$7000 < L$	每增加1米，容許差上限增加5mm (Add 5mm to plus side tolerance for every increase of 1m or its fraction)			

1.4.3 直度許可差 (Permissible Variations in Straightness)

規格(Spec.)	許可差(Tolerance)	摘要(Remark)	
SAE	6mm/1.5m	$0.40\% \times L$	一般直度要求 (Normal Straightness)
	3mm/1.5m	$0.2\% \times L$	特殊直度要求 (Special Straightness)
JIS G4051 G4053	3mm/1m	$3\text{mm}/1\text{m} \times L$	

註：本公司產品尺寸公差以CNS及JIS規格為主，非上述規格者須由買賣雙方協議。

Note : The tolerance for our company's products is to CNS or JIS standard. Other standards must be by agreement between the buyer and seller.



1.5標記及包裝 (Standard Marking and Packing)

1.5.1鋼種顏色標示 (Color Marking on Section and Tag)

	適用鋼種（Steel grade）		顏色（Color）	摘要（Remark）	
SAE/F.H. SPEC.	1008 A, 1008AM1, 1012 A 1008AM4, 1010 A, 1010AM1, 1010AM4	JIS	SWRCH8A, SWRCH10A, SWRCH12A	淺藍色 (Light sky blue)	冷打低碳鋼 (Low carbon steels for cold heading)
	1015 A,1015 K,1018 A/AK, 1018 K,1021 K, 1021MN, 1022A, 1025 K,1026 K, 1026MN, 1015S1, 1015S2		S10C, S15C, S20C, S22C, S25C SWRCH15A, SWRCH22A	白(White)	低碳鋼 (Low carbon steels)
	1030 K, 1035 K, 1040 K, 1045 K/AK, 1050 K/AK, 1055 K/AK, 1035ACR, 1040ACR/ACRM, 1045S1, 1541, 1552, 1141		S30C, S35C, S40C, S45C, S48C, S50C, S53C, S55C, S58C	黃(Yellow)	中碳鋼 (Middle carbon steels)
	10B21, 50BV30, 15B32		SCM415, SCM420	綠(Green)	低合金鋼 (Low alloy steels)
			SCM435	棕(Brown)	
	4140		SCM440	紅(Red)	
	8620, 8640		SNCM220	灰(Gray)	
	6135, 6140,10B33, 10B33M			粉紅(Pink)	
	12L14, 1215MS		SUM23	紫白 (Purple-white)	快削鋼 (Free cutting carbon steels)

1.5.2直棒鋼六米包裝 (Packing of Round Bar in 6m Length)

直徑D (mm)	單位重量 (kg/m)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數* (pcs/bdl)	包裝重量* (kg/bdl)	直徑D (mm)	單位重量 (kg/m)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數* (pcs/bdl)	包裝重量* (kg/bdl)
9	0.499	2.99	400	1196	52	16.7	100	20	2000
9.5	0.557	3.34	359	1199	53	17.3	104	19	1976
10	0.617	3.70	325	1202	55	18.7	112	18	2016
11	0.746	4.48	335	1501	57	20.0	120	17	2040
12	0.888	5.33	281	1498	60	22.2	133	15	1995
13	1.04	6.24	240	1498	62	23.7	142	14	1988
14	1.21	7.26	207	1503	65	26.0	156	13	2028
15	1.39	8.34	240	2002	67	27.7	166	12	1992
16	1.58	9.48	211	2000	70	30.2	181	11	1991
17	1.78	10.7	187	2001	72	32.0	192	10	1920
18	2.00	12.0	167	2004	74	33.8	203	10	2030
19	2.23	13.4	149	1997	75	34.7	208	10	2080
20	2.47	14.8	135	1998	78	37.5	225	9	2025
21	2.72	16.3	123	2005	80	39.5	237	9	2133
22	2.98	17.9	112	2005	82	41.5	249	8	1992
23	3.26	19.6	102	1999	85	44.5	267	8	2136
24	3.55	21.3	94	2002	87	46.7	280	7	1960
25	3.85	23.1	87	2010	90	49.9	299	7	2093
26	4.17	25.0	80	2000	92	52.2	313	6	1878
27	4.49	26.9	74	1991	95	55.6	334	6	2004
28	4.83	29.0	69	2001	100	61.7	370	5	1850
30	5.55	33.3	60	1998	103	65.4	392	5	1960
32	6.31	37.9	53	2009	105	68.0	408	5	2040
34	7.13	42.8	47	2012	110	74.6	448	5	2240
36	7.99	47.9	42	2012	115	81.6	490	5	2450
38	8.90	53.4	37	1976	120	88.8	533	5	2665
40	9.87	59.2	34	2013	-	-	-	-	-
42	10.9	65.4	31	2027	-	-	-	-	-
44	11.9	71.4	28	1999	-	-	-	-	-
45	12.5	75.0	27	2025	-	-	-	-	-
46	13.0	78.0	26	2028	-	-	-	-	-
48	14.2	85.2	23	1960	-	-	-	-	-
50	15.4	92.4	22	2033	-	-	-	-	-

*: 表包裝之目標值 (Aim value)



【二、角鋼 ANGLE】



2.1可產製尺寸 (Available Sizes)

角鋼 (Angle)	
邊長 (B) :	25mm~100mm
厚度 (t) :	2.3mm~13mm
長度 (L) :	6m~12m

2.2可產製鋼種 (Available Grade)

分類 (Division)	規格 (Spec.)	材質記號 (Symbol)
一般結構用(General Structure)	CNS 2473	SS400, SS490, SS540
	JIS G3101	
	ASTM A36	A36
	AS 3679.1	GR300
焊接結構用(Welded Structure)	CNS 2947	SM400A, SM490A
	JIS G3106	
	CNS 13812	SN490B
	JIS G3136	
	ASTM A572	Grade 50 type 2, Grade 65 type 2
	ASTM A709	Grade 50 type 2
結構用(Structure)	EN 10025-2	S235JR, S235J0, S235J2
		S275JR, S275J0, S275J2
		S355JR, S355J0, S355J2, S355K2



2.3 化學成份及機械性質 (Chemical and Mechanical Requirements)

2.3.1 化學成份 (Chemical Requirements)

規格 (Spec.)	材質記號 (Symbol)	化學成份 (Composition) %					
		C	Mn	P	S	Si	B
CNS 2473	SS400, SS490	-	-	0.050max	0.050max	-	0.0007max
	SS540	0.30max	1.60max	0.040max	0.040max	-	0.0007max
CNS 2947	SM400A	0.26max	2.5*Cmin	0.035max	0.035max	-	0.0007max
	SM490A	0.20max	1.65max	0.035max	0.035max	0.55max	0.0007max
CNS 13812	SN490B	0.18max	1.65max	0.030 max	0.015 max	0.55max	0.0007max
JIS G3101	SSS400, SS490	-	-	0.050max	0.050max	-	-
	SS540	0.30max	1.60max	0.040max	0.040max	-	-
JIS G3106	SM400A	0.23max	2.5*Cmin	0.035max	0.035max	-	-
	SM490A	0.20max	1.65max	0.035max	0.035max	0.55max	-
JIS G3136	SN490B	0.18max	1.65max	0.030max	0.015max	0.55max	-
ASTM A36	A36	0.26max	-	0.040 max	0.050 max	0.40max	-
ASTM A572	Grade 50 type 2	0.23max	1.35max	0.040 max	0.050 max	0.40max	-
	Grade 65 type 2	0.26max	1.35max	0.040 max	0.050 max	0.40max	-
ASTM A709	Grade 50 type 2	0.23max	1.35max	0.040 max	0.050 max	0.40max	-
AS 3679.1	GR300	0.25max	1.60max	0.040 max	0.040 max	0.50max	-
EN 10025-2	S235JR/S235J0/S235J2	0.17max	1.40max	0.035/0.030/0.035 max		-	-
	S275JR	0.21max	1.50max	0.035 max	0.035 max	-	-
	S275J0/S275J2	0.18max	1.50max	0.030 /0.025max		-	-
	S355JR	0.24max	1.60max	0.035 max	0.035 max	0.55max	-
	S355J0/S355J2/S355K2	0.20max	1.60max	0.030/0.025/0.025 max		0.55max	-

2.3.2 機械性質 (Mechanical Requirements)

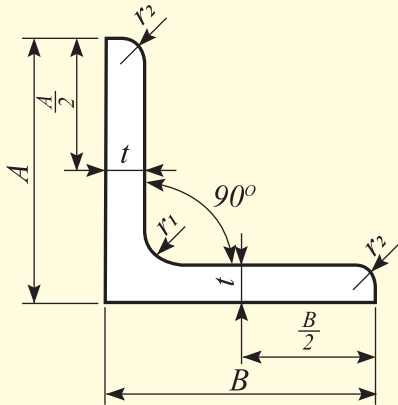
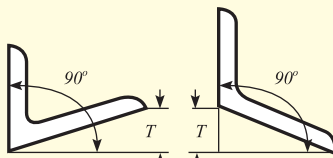
規格 (Spec.)	材質記號 (Symbol)	降伏強度 (Y.S) N/mm ² (ksi)		抗拉強度 (T.S) N/mm ² (ksi)	伸長率 (Elongation)%	彎曲試驗 (Bending)180° 內側半徑	衝擊試驗 (Impact test)	
		t ≤ 16	16 < t ≤ 40					
CNS 2473 JIS G3101	SS400	245min	235min	400~510	(B) ≥40	21min[t ≤ 5]	1.5 * t OK	—
						17min[5 < t ≤ 16]		
						21min[16 < t ≤ 50]		
	SS490	285min	275min	490~610	(B) ≥40	19min[t ≤ 5]	2.0 * t OK	—
						15min[5 < t ≤ 16]		
						19min[16 < t ≤ 50]		
	SS540	400min	390min	540min	(B) ≥40	16min[t ≤ 5]	2.0 * t OK	—
						13min[5 < t ≤ 16]		
						17min[16 < t ≤ 40]		
CNS 2947 JIS G3106	SM400A	245min	235min	400~510	23min[t ≤ 5]	—	—	
					18min[5 < t ≤ 16]			
					22min[16 < t ≤ 50]			
	SM490A	325min	315min	490~610	22min[t ≤ 5]	—	—	
					17min[5 < t ≤ 16]			
					21min[16 < t ≤ 50]			
CNS 13812 JIS G3136	SN490B	325~445 (降伏比80%以下)		490~610	17min[6 ≤ t ≤ 16]	—	依規格	
		21min[16 < t ≤ 50]						
ASTM A36	A36	250 (36)min		400-550 (58-80)	20min[標距(g.l)200mm]	—	—	
ASTM A572	Grade50 type 2	345 (50)min		450 (65)min	18min[標距(g.l)200mm]	—	—	
ASTM A709								
ASTM A572	Grade65 type 2	450 (65)min		550 (80)min	15min[標距(g.l)200mm]	—	—	
EN 10025-2	S235JR, S235J0, S235J2	235min	225min	360~510	26min (g.l=5.65√S0)	—	依規格	
	S275JR, S275J0, S275J2	275min	265min	410~560	23min (g.l=5.65√S0)			
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2	355min	345min	470~630	22min (g.l=5.65√S0)			
AS 3679.1	GR300	t < 11	11 ≤ t ≤ 17	440min	22min (g.l=5.65√S0)	—	—	
320min		300min						



2.4 形狀及尺度許可差 (Shape and Tolerance on Dimension)

角鋼形狀及尺度容許差 (Shape and Tolerance on Dimension) CNS 1490 & JIS G3192

單位(Unit) : mm

項目 (Item)	區分 (Sub-Item)		許可差 (Tolerance)	摘要 (Remark)
邊長 (A或B)	B < 50		±1.5	
	50 ≤ B < 100		±2.0	
	100 ≤ B < 200		±3.0	
	200 ≤ B		±4.0	
厚度 (t)	B < 130	t < 6.3	±0.6	
		6.3 ≤ t < 10	±0.7	
		10 ≤ t < 16	±0.8	
		16 ≤ t	±1.0	
	130 ≤ B	t < 6.3	±0.7	
		6.3 ≤ t < 10	±0.8	
		10 ≤ t < 16	±1.0	
		16 ≤ t < 25	±1.2	
		25 ≤ t	±1.5	
長度 (L)	L ≤ 7M		+ 40 , 0	
	7M < L		每增加1米，容許差上限增加5mm（Add 5mm to plus side tolerance for every increase of 1m or its fraction）	
直角度 (T)	所有尺寸適用（All Sizes）		T ≤ 2.5% × B	
彎曲度 (Warpage)	所有尺寸適用（All Sizes）		0.3% × L max	適用於上下，左右之彎曲（To Be Applied To Warpage Upward And Downward, And To The Right And Left）

2.5 標記及包裝 (Standard of Marking and Packing)

2.5.1 截面顏色標示 (Color Marking on One Side Section)

角鋼 Angle

厚度 (t)							端底 (Bottom)	標記 (Mark)
mm					inch			
2.5	4.5	5.5	6.5				紅 (Red)	白 (White)
3	2.7	7.3	8	13	1/8	5/16	黃 (Yellow)	紅 (Red)
4	3.7	8.2	9		5/32		藍 (Blue)	白 (White)
5	4.6		10		3/16	3/8	綠 (Green)	白 (White)
6	11				1/4	1/2	白 (White)	紅 (Red)
7	12						粉紅 (Pink)	白 (White)



2.5.2包裝標準 (Standard of Package)

(1)等邊角鋼 Equal Angle

尺寸 B×t (mm)	單位重量 (kg/m)	6m			7m			8m		
		單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)
25×2.5	0.946	5.68	361	2050	6.62	306	2026	7.57	267	2021
25×3	1.12	6.72	298	2003	7.84	259	2031	8.96	228	2043
30×2.5	1.14	6.84	295	2018	7.98	247	1971	9.12	219	1997
30×3	1.36	8.16	247	2016	9.52	219	2085	10.9	185	2016
30×4	1.76	10.6	192	2035	12.3	171	2103	14.1	144	2030
38×2.5	1.46	8.76	228	1997	10.2	204	2081	11.7	175	2048
38×3	1.74	10.4	194	2018	12.2	170	2074	13.9	141	1960
38×4	2.26	13.6	150	2040	15.8	131	2070	18.1	121	2190
38×5	2.79	16.7	121	2021	19.5	106	2067	22.3	92	2052
40×3	1.83	11.0	189	2079	12.8	160	2048	14.6	136	1986
40×4	2.39	14.3	141	2016	16.7	121	2021	19.1	107	2044
40×5	2.95	17.7	116	2053	20.6	96	1978	23.6	87	2053
50×3	2.34	14.0	135	1890	16.4	123	2017	18.7	108	2020
50×4	3.06	18.4	112	2061	21.4	96	2054	24.5	85	2082
50×5	3.77	22.6	92	2079	26.4	76	2006	30.2	65	1963
50×6	4.43	26.6	80	2128	31.0	65	2015	35.4	57	2018
50×8	5.78	34.7	57	1978	40.5	50	2025	46.2	42	1940
65×6	5.91	35.5	55	1952	41.4	50	2070	47.3	45	2128
65×8	7.66	46.0	45	2070	53.6	40	2144	61.3	35	2146
75×6	6.85	41.1	50	2055	48.0	45	2160	54.8	40	2192
75×9	9.96	59.8	35	2093	69.7	30	2091	79.7	25	1992
75×12	13.0	78.0	25	1950	91.0	23	2093	104	20	2080
90×7	9.59	57.5	36	2070	67.1	30	2013	76.7	27	2071
90×10	13.3	79.8	27	2155	93.1	21	1955	106	18	1908
90×13	17.0	102	21	2142	119	18	2142	136	15	2040
100×7	10.7	64.2	33	2119	74.9	27	2022	85.6	24	2054
100×10	14.9	89.4	24	2146	104	18	1872	119	18	2142
100×13	19.1	115	18	2070	134	15	2010	153	12	1836

(2)輕型等邊角鋼 Light Gauge Equal Angle

25×2.7	1.03	6.18	330	2039	7.21	283	2040	8.24	251	2068
30×2.7	1.25	7.50	274	2055	8.75	233	2039	10.0	199	1990
30×3.7	1.62	9.72	212	2061	11.3	178	2011	13.0	157	2041
38×2.7	1.60	9.60	209	2006	11.2	189	2117	12.8	160	2048
38×3.7	2.08	12.5	160	2000	14.6	141	2059	16.6	121	2009
38×4.6	2.57	15.4	130	2002	18.0	111	1998	20.6	101	2081
40×2.7	1.68	10.1	204	2060	11.8	170	2006	13.4	150	2010
40×3.7	2.20	13.2	155	2046	15.4	131	2017	17.6	116	2042
40×4.6	2.72	16.3	125	2038	19.0	106	2014	21.8	92	2006
50×3.7	2.82	16.9	119	2011	19.7	104	2049	22.6	88	1989
50×4.6	3.47	20.8	96	1997	24.3	84	2041	27.8	73	2029
50×5.5	4.08	24.5	84	2058	28.6	69	1973	32.6	61	1989
65×5.5	5.43	32.6	60	1956	38.0	55	2090	43.4	45	1953
65×7.3	7.05	42.3	50	2115	49.4	40	1976	56.4	35	1974
75×5.5	6.30	37.8	55	2079	44.1	45	1984	50.4	40	2016
75×8.2	9.17	55.0	35	1925	64.2	30	1926	73.4	25	1835



◆等邊角鋼，續 (Package of Equal Angle, Cont.)

尺寸 B×t (mm)	單位重量 (kg/m)	9m			10m			12m		
		單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)
25×2.5	0.946	8.51	251	2136	9.46	220	2081	11.4	173	1972
25×3	1.12	10.1	196	1980	11.2	173	1938	13.4	149	1997
30×2.5	1.14	10.3	199	2050	11.4	178	2029	13.7	151	2069
30×3	1.36	12.2	171	2086	13.6	151	2054	16.3	123	2005
30×4	1.76	15.8	130	2054	17.6	123	2165	21.1	96	2026
38×2.5	1.46	13.1	155	2030	14.6	141	2059	17.5	121	2118
38×3	1.74	15.7	131	2057	17.4	121	2105	20.9	97	2027
38×4	2.26	20.3	102	2071	22.6	87	1966	27.1	77	2087
38×5	2.79	25.1	82	2058	27.9	72	2009	33.5	63	2110
40×3	1.83	16.5	121	1996	18.3	107	1958	22.0	92	2024
40×4	2.39	21.5	92	1978	23.9	82	1960	28.7	73	2095
40×5	2.95	26.6	77	2048	29.5	67	1976	35.4	58	2053
45×5	3.38	30.4	69	2098	33.8	61	2062	40.6	50	2030
50×3	2.34	21.1	96	2026	23.4	85	1989	28.1	73	2051
50×4	3.06	27.5	73	2008	30.6	65	1989	36.7	54	1982
50×5	3.77	33.9	61	2068	37.7	53	1998	45.2	46	2079
50×6	4.43	39.9	50	1995	44.3	50	2215	53.2	38	2022
50×8	5.78	52.0	38	1976	57.8	34	1965	69.4	30	2082
60×5	4.55	41.0	50	2050	45.5	45	2048	54.6	38	2075
60×6	5.42	48.8	43	2098	54.2	38	2060	65.0	30	1950
65×6	5.91	53.2	40	2128	59.1	35	2068	70.9	30	2127
65×8	7.66	68.9	30	2067	76.6	25	1915	91.9	20	1838
70×5	5.37	48.3	43	2077	53.7	38	2041	64.4	33	2125
70×6	6.38	57.4	35	2009	63.8	33	2105	76.6	28	2145
75×6	6.85	61.6	35	2156	68.5	30	2055	82.2	25	2055
75×9	9.96	89.6	23	2061	99.6	20	1992	120	18	2160
75×12	13.0	117	18	2106	130	15	1950	156	13	2028
80×6	7.32	65.9	30	1977	73.2	27	1976	87.8	24	2107
90×7	9.59	86.3	24	2071	95.9	21	2014	115	18	2070
90×10	13.3	120	18	2160	133	15	1995	160	12	1920
90×13	17.0	153	12	1836	170	12	2040	204	9	1836
100×7	10.7	96.3	21	2022	107	18	1926	128	15	1920
100×10	14.9	134	15	2010	149	14	2086	179	12	2148
100×13	19.1	172	12	2064	191	11	2101	229	9	2061



◆輕型等邊角鋼，續 (Package of Light Gauge Equal Angle, Cont.)

25×2.7	1.03	9.27	220	2039	10.3	196	2019	12.4	165	2046
30×2.7	1.25	11.2	178	1994	12.5	171	2138	15.0	137	2055
30×3.7	1.62	14.6	137	2000	16.2	123	1993	19.4	103	1998
38×2.7	1.60	14.4	141	2030	16.0	126	2016	19.2	107	2054
38×3.7	2.08	18.7	107	2001	20.8	97	2018	25.0	82	2050
38×4.6	2.57	23.1	87	2010	25.7	77	1979	30.8	67	2064
40×2.7	1.68	15.1	136	2054	16.8	121	2033	20.2	102	2060
40×3.7	2.20	19.8	102	2020	22.0	92	2024	26.4	77	2033
40×4.6	2.72	24.5	82	2009	27.2	77	2094	32.6	63	2054
50×3.7	2.82	25.4	81	2057	28.2	73	2059	33.8	58	1960
50×4.6	3.47	31.2	65	2028	34.7	57	1978	41.6	50	2080
50×5.5	4.08	36.7	57	2092	40.8	50	2040	49.0	42	2058
65×5.5	5.43	48.9	40	1956	54.3	35	1900	65.2	30	1956
65×7.3	7.05	63.4	30	1902	70.5	30	2115	84.6	25	2115
75×5.5	6.30	56.7	35	1984	63	30	1890	75.6	25	1890
75×8.2	9.17	82.5	25	2062	91.7	23	2109	110	18	1980

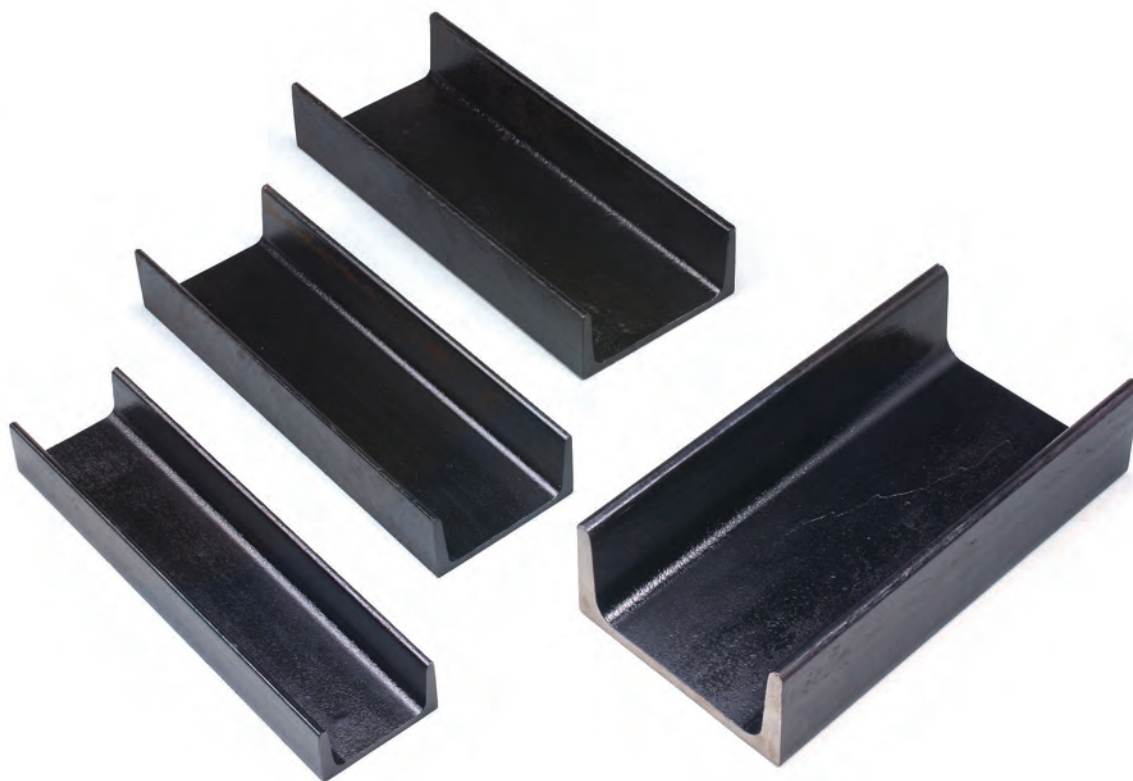
◆不等邊角鋼(Package of unequal Angle, Cont.)

尺寸 AXB×t (mm)	單位重量 (kg/m)	6m			7m			8m		
		單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)
100x75x7	9.32	55.9	30	1677	65.2	30	1956	74.6	27	2014
100x75x10	13.0	78	21	1638	91	21	1911	104	20	2080

尺寸 AXB×t (mm)	單位重量 (kg/m)	9m			10m			12m		
		單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)
100x75x7	9.32	83.9	24	2014	93.2	22	2050	112	18	2016
100x75x10	13.0	117	17	1989	130	16	2080	156	14	2184



【三、槽鋼 CHANNEL】



3.1可產製尺寸 (Available Sizes)

槽鋼 (Channel)	
高度 (H)	: 75mm~150mm
邊長 (B)	: 40mm~75mm
長度 (L)	: 6m~12m

3.2可產製鋼種 (Available Grade)

同2.2 (The Same As 2.2 P6)

3.3化學成份及機械性質 (Chemical and Mechanical Requirements)

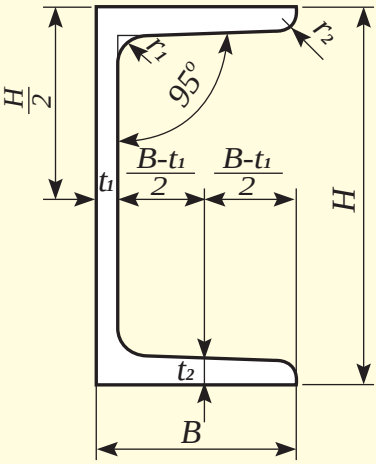
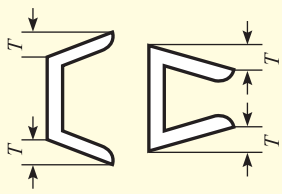
同2.3 (The Same As 2.3 P7)



3.4 形狀及尺度許可差 (Shape and Tolerance on Dimension)

槽鋼形狀及尺度容許差 (Shape and Tolerance on Dimension) CNS 1490 & JIS G3192

單位 (Unit) : mm

項目 (Item)	區分 (Sub-Item)		許可差 (Tolerance)	摘要 (Remark)
邊長 (B)	B < 50		± 1.5	
	50 ≤ B < 100		± 2.0	
	100 ≤ B < 200		± 3.0	
	200 ≤ B		± 4.0	
高度 (H)	H < 100		± 1.5	
	100 ≤ H < 200		± 2.0	
	200 ≤ H < 400		± 3.0	
	400 ≤ H		± 4.0	
厚度 (t1, t2)	H < 130	t < 6.3	± 0.6	
		6.3 ≤ t < 10	± 0.7	
		10 ≤ t < 16	± 0.8	
		16 ≤ t	± 1.0	
	130 ≤ H	t < 6.3	± 0.7	
		6.3 ≤ t < 10	± 0.8	
		10 ≤ t < 16	± 1.0	
		16 ≤ t < 25	± 1.2	
		25 ≤ t	± 1.5	
長度 (L)	L ≤ 7m		+ 40, 0	
	7m < L		每增加1米，容許差上限增加5mm (Add 5mm to plus side tolerance for every increase of 1m or its fraction)	
直角度 (T)	所有尺寸適用 (All Sizes)		T ≤ 2.5% × B	
彎曲度 (Warpage)	所有尺寸適用 (All Sizes)		0.3% × L, max	適用於上下，左右之彎曲 (To Be Applied To Warpage Upward And Downward, And To The Right And Left)



3.5 標記及包裝 (Standard of Marking and Packing)

3.5.1 截面顏色標示 (Color Marking on One Side Section)

槽鋼 Channel

尺寸 (Size), mm	端面顏色 (Color)
150×75×6.5×10	紅 (Red)
75×40×4.1×5.5	黃 (Yellow)
150×75×9×12.5	藍 (Blue)
75×40×5×7	綠 (Green)
100×50×5×7.5	
125×65×6×8	白 (White)
100×50×4.1×6	粉紅 (Pink)

3.5.2 包裝標準 (Standard of Package)

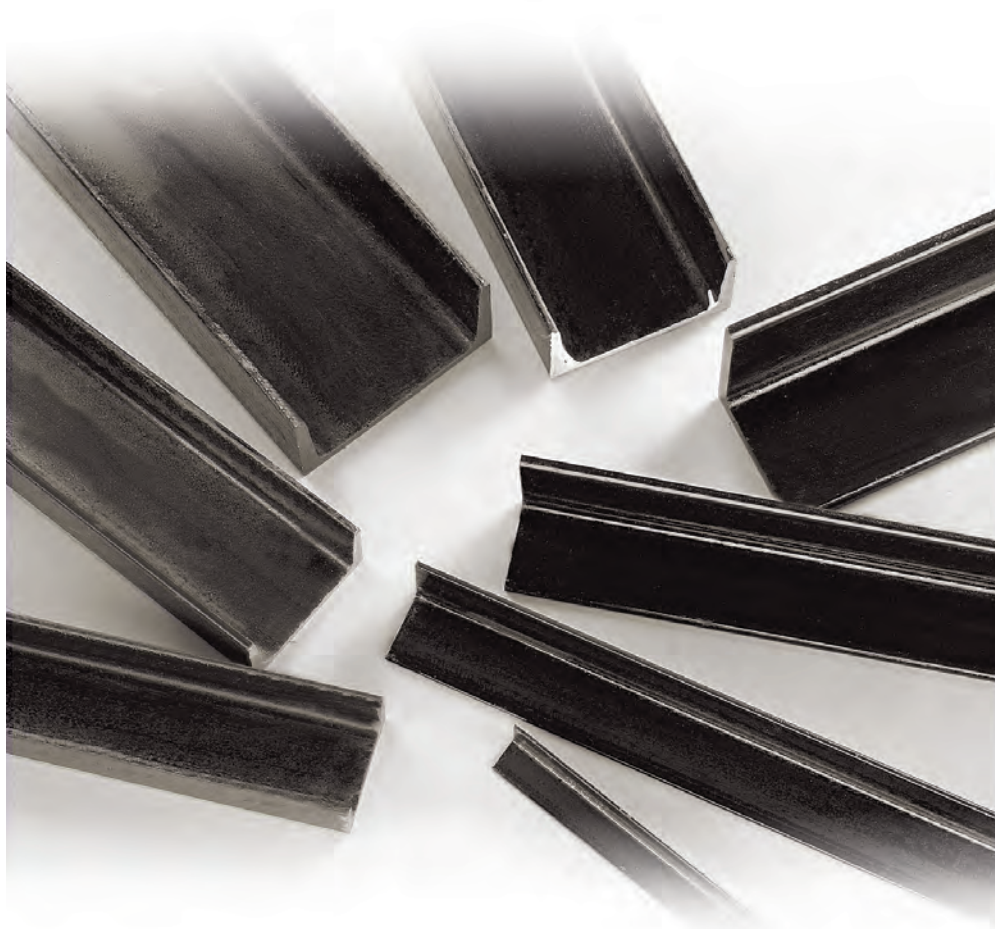
(1) 槽鋼 Channel

尺寸 H×B×t1×t2(mm)	單位重量 (kg/m)	長度 (m)	單支重量 (kg/pcs)	包裝方式 (package)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)
75×40×5×7	6.92	6	41.5	(4X2)X6	48	1,992
		7	48.4	(4X2)X5	40	1,936
		8	55.4	(4X2)X5	40	2,216
		9	62.3	(4X2)X4	32	1,994
		10	69.2	(4X2)X4	32	2,214
		11	76.1	(4X2)X3	24	1,826
		12	83.0	(4X2)X3	24	1,992
100×50×5×7.5	9.36	6	56.2	(3X2)X5	30	1,686
		7	65.5	(3X2)X5	30	1,965
		8	74.9	(3X2)X5	30	2,247
		9	84.2	(3X2)X4	24	2,021
		10	93.6	(3X2)X4	24	2,246
		11	103	(3X2)X4	24	2,472
		12	112	(3X2)X3	18	2,016
125×65×6×8	13.4	6	80.4	(2X2)X4	16	1,286
		7	93.8	(2X2)X4	16	1,501
		8	107	(2X2)X4	16	1,712
		9	121	(2X2)X4	16	1,936
		10	134	(2X2)X4	16	2,144
		11	147	(2X2)X4	16	2,352
		12	161	(2X2)X3	12	1,932
150×75×6.5×10	18.6	6	112	(2X2)X3	12	1,344
		7	130	(2X2)X3	12	1,560
		8	149	(2X2)X3	12	1,788
		9	167	(2X2)X3	12	2,004
		10	186	(2X2)X3	12	2,232
		11	205	(2X2)X3	12	2,460
		12	223	(2X2)X2	8	1,784
150×75×9×12.5	24	6	144	(2×2)×3	12	1,728
		7	168	(2×2)×3	12	2,016
		8	192	(2×2)×3	12	2,304
		9	216	(2×2)×2	8	1,728
		10	240	(2×2)×2	8	1,920
		11	264	(2×2)×2	8	2,112
		12	288	(2×2)×2	8	2,304



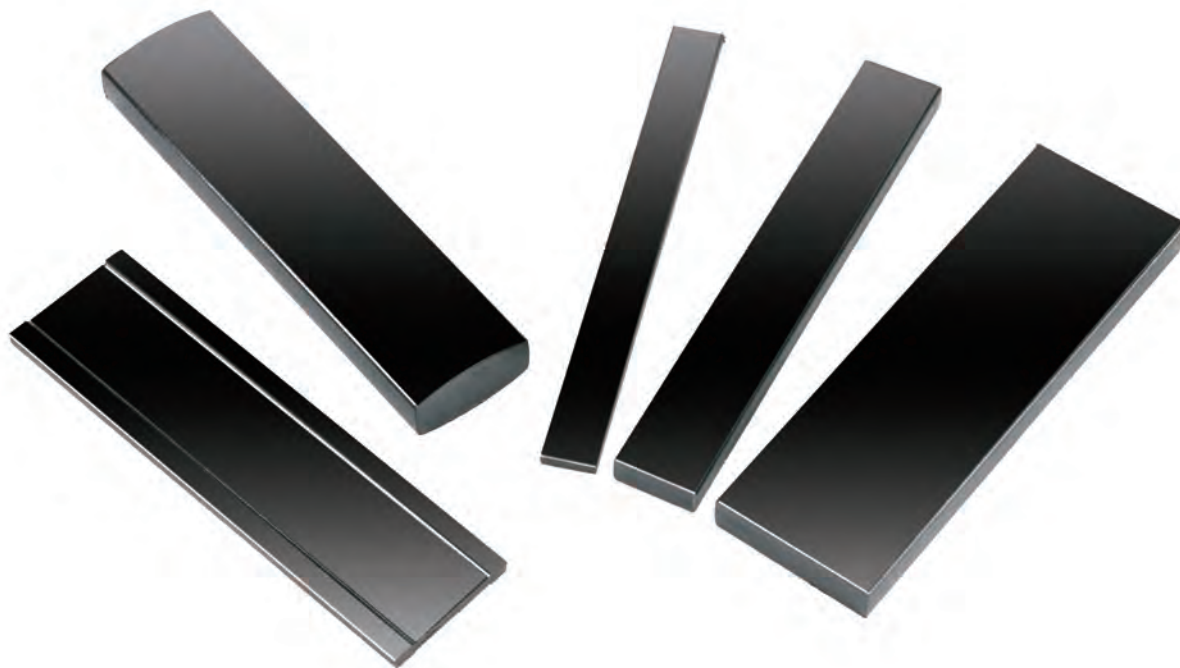
(2)輕型槽鋼 Light Gauge Channel

尺寸 H×B×t1×t2(mm)	單位重量 (kg/m)	長度(m)	單支重量 (kg/pcs)	包裝方式 (package)	包裝支數 (pcs/bdl)	包裝重量 (kg/bdl)
75×40×4.1×5.5	5.76	6	34.6	(4×2)×6	48	1661
		7	40.3	(4×2)×6	48	1934
		8	46.1	(4×2)×5	40	1844
		9	51.8	(4×2)×5	40	2072
		10	57.6	(4×2)×4	32	1843
		11	63.4	(4×2)×4	32	2029
		12	69.1	(4×2)×4	32	2211
100×50×4.1×6	7.77	6	46.6	(3×2)×5	30	1398
		7	54.4	(3×2)×5	30	1632
		8	62.2	(3×2)×5	30	1866
		9	69.9	(3×2)×5	30	2097
		10	77.7	(3×2)×4	24	1865
		11	85.5	(3×2)×4	24	2052
		12	93.2	(3×2)×4	24	2237





【四、扁鋼 FLAT】



4.1 可產製尺寸 (Available Size)

寬度 (b) : 12mm~205mm

厚度 (t) : 3mm~28mm

長度 (L) : 4.8m~13m

4.2 可產製鋼種 (Available Grade)

分類 (Division)	規格 (Spec.)	材質記號 (Symbol)
一般結構用 (General Structure)	CNS 2473	SS330, SS400, SS490, SS540
	JIS G3101	
	ASTM A36	A36
	AS/NZS 3679.1	GR300, GR350L0
焊接結構用 (Welded Structure)	CNS 2947	SM400A, SM490A
	JIS G3106	
	CNS 13812	SN400B, SN490B
	JIS G3136	
	ASTM A572	Grade 50 type 2, Grade 65 type 2
	ASTM A709	Grade 50 type 2
結構用 (Structure)	EN 10025-2	S235JR, S235J0, S235J2
		S275JR, S275J0, S275J2
		S355JR, S355J0, S355J2, S355K2
機械構造用碳鋼 (Machine Structure)	JIS G4051	S45C, S50C



4.3 化學成份及機械性質 (Chemical and Mechanical Requirements)

4.3.1 化學成份 (Chemical Requirements)

規格 (Spec.)	種類符號 (Symbol)	化學成份 (Composition) %					
		C	Mn	P	S	Si	B
CNS 2473	SS330 SS400 SS490	-	-	0.050max	0.050max	-	0.0007max
	SS540	0.30max	1.60max	0.040max	0.040max	-	0.0007max
CNS 2947	SM400A	0.23max	2.5*Cmin	0.035max	0.035max	-	0.0007max
	SM490A	0.20max	1.65max	0.035max	0.035max	0.55max	0.0007max
CNS 13812	SN400B	0.20max	0.60~1.50	0.030max	0.015max	0.35max	0.0007max
	SN490B	0.18max	1.65max	0.030max	0.015max	0.55max	0.0007max
JIS G3101	SS330 SS400 SS490	-	-	0.050max	0.050max	-	-
	SS540	0.30max	1.60max	0.040max	0.040max	-	-
JIS G3106	SM400A	0.23max	2.5*Cmin	0.035max	0.035max	-	-
	SM490A	0.20max	1.65max	0.035max	0.035max	0.55max	-
JIS G3136	SN400B	0.20max	0.60~1.50	0.030max	0.015max	0.35max	-
	SN490B	0.18max	1.65max	0.030max	0.015max	0.55max	-
JIS G4051	S45C	0.42~0.48	0.60~0.90	0.030max	0.035max	0.15~0.35	-
	S50C	0.47~0.53	0.60~0.90	0.030max	0.035max	0.15~0.35	-
ASTM A36	A36	(t ≤ 20)	0.26max	-	0.040max	0.050max	0.40max
		(20 < t ≤ 40)	0.27max	0.60~0.90	0.040max	0.050max	0.40max
ASTM A572	Grade 50 type 2		0.23max	1.35max	0.040max	0.050max	0.40max
	Grade 65 type 2		0.26max	1.35max	0.040max	0.050max	0.40max
ASTM A709	Grade 50 type 2		0.23max	1.35max	0.040max	0.050max	0.40max
BS 4360	GR43A		0.25max	1.60max	0.050max	0.050max	0.50max
AS/NZS 3679.1	GR300		0.25max	1.60max	0.040max	0.040max	0.50max
	GR350L0		0.22max	1.60max	0.040max	0.040max	0.50max
EN 10025-2	S235JR		0.17max	1.40max	0.035max	0.035max	-
	S235J0		0.17max	1.40max	0.030max	0.030max	-
	S235J2		0.17max	1.40max	0.025max	0.025max	-
	S275JR		0.21max	1.50max	0.035max	0.035max	-
	S275J0		0.18max	1.50max	0.030max	0.030max	-
	S275J2		0.18max	1.50max	0.025max	0.025max	-
	S355JR		0.24max	1.60max	0.035max	0.035max	0.55max
	S355J0		0.20max	1.60max	0.030max	0.030max	0.55max
	S355J2, S355K2		0.20max	1.60max	0.025max	0.025max	0.55max

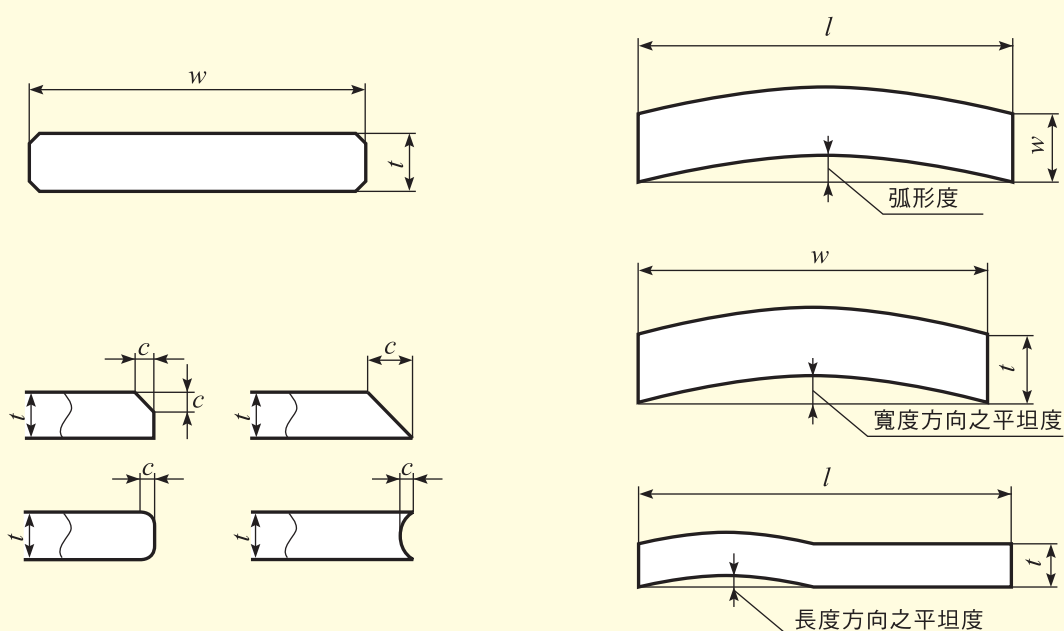
4.3.2 機械性質 (Mechanical Requirements) 同2.3.2 (The Same As 2.3.2)



4.4 形狀及尺度許可差 (Shape and Tolerance on Dimension) CNS 8278 & JIS G3194

尺度	等級	尺度範圍mm 許可差mm						
厚度 t		< 6	6≤t <12	12≤t <15	15≤t <20	20≤t <25	25≤t <40	40≤t <100
	A	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6	±1.0	±1.0	±1.5
	B	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8	±1.0	±1.2
	C	±0.3	+0.5~-0.3	+1.1~-0.3	+1.1~-0.3	+1.1~-0.3	+1.4~-0.3	+2.1~-0.3
寬度 w		w < 50				w ≥ 50		
	A	±0.8				±2.0%，但最大值為±10.0		
	B	±0.8				±1.6%，但最大值為±3.5		
長度 l	A	+200~0						
	B	+100~0						
	C	+50~0						
	D	+25~0						
切角 c		t < 9				t ≥ 9		
	B	依買賣雙方之協議				厚度之15%以下，但最大值為4mm		
弧形度	A	全長的0.4%以下，但任意之每1m長度為4mm以下						
	B	全長的0.3%以下，但任意之每1m長度為4mm以下						
	C	全長的0.25%以下，但任意之每1m長度為2.5mm以下						
寬度方向之平坦度	B	寬度的0.3%以下 (w > 150 & t ≤ 50適用)						
長度方向之平坦度	A	全長的0.7%以下，最大值為20mm。但任意之每1m長度為7mm以下						
	B	全長的0.3%以下，最大值為10mm。但任意之每1m長度為3mm以下						
扭曲		依買賣雙方之協議						

圖示





4.5標記及包裝 (Standard of Marking and Packing)

4.5.1截面顏色標示 (Color Marking on One Side Section)

厚度(t) , mm					端底(Bottom)	標記(Mark)
4.5	5.5	6.5	xy.5		紅(Red)	白(White)
3	8	13	18	23	黃(Yellow)	紅(Red)
4	9	14	19	24	藍(Blue)	白(White)
5	10	15	20	25	綠(Green)	白(White)
6	11	16	21		白(White)	紅(Red)
7	12	17	22		粉紅(Pink)	白(White)

4.5.2六米包裝標準 (Package of 6m Flat)

尺寸W×t(mm)	單位重量(kg/m)	單支重量(kg/pcs)	包裝方式(package)	包裝支數(pcs/bdl)	包裝重量(kg/bdl)
12X6	0.565	3.39	(16) 2 X16	512	1736
13X5	0.510	3.06	(24) 2 X12	576	1763
15X3	0.353	2.12	(24) 3 X12	864	1832
15X4	0.471	2.83	(18) 3 X12	648	1834
16X3	0.377	2.26	(24) 3 X11	792	1790
16X4	0.502	3.01	(18) 3 X11	594	1788
16X4.5	0.565	3.39	(18) 3 X10	540	1831
16X6	0.754	4.52	(18) 2 X11	396	1790
16X8	1.00	6.00	(18) 2 X8	288	1728
19X3	0.447	2.68	(24) 3 X9	648	1737
19X3.5	0.522	3.13	(24) 3 X8	576	1803
19X4	0.597	3.58	(24) 2 X11	528	1890
19X4.5	0.671	4.03	(28) 2 X8	448	1805
19X5	0.746	4.48	(24) 2 X8	384	1720
19X6	0.895	5.37	(20) 2 X8	320	1718
19X9	1.34	8.04	(16) 2 X7	224	1801
20X3	0.471	2.83	(24) 3 X9	648	1834
20X5	0.785	4.71	(24) 2 X8	384	1809
20X6	0.942	5.65	(16) 2 X9	288	1627
25X3	0.589	3.53	(24) 3 X7	504	1779
25X3.5	0.687	4.12	(20) 3 X7	420	1730
25X4	0.785	4.71	(20) 3 X6	360	1696
25X4.5	0.883	5.30	(20) 3 X6	360	1908
25X5	0.981	5.89	(20) 3 X5	300	1767
25X6	1.18	7.08	(16) 2 X7	224	1586
25X9	1.77	10.6	(10) 3 X6	180	1908
25X12	2.36	14.2	10 X14	140	1988
30X4	0.942	5.65	(22) 3 X5	330	1864
32X3	0.754	4.52	(22) 4 X4	352	1591
32X3.5	0.879	5.27	(22) 3 X5	330	1739
32X4	1.00	6.00	(22) 3 X4	264	1584
32X4.5	1.13	6.78	(22) 2 X6	264	1790
32X5	1.26	7.56	(22) 2 X5	220	1663
32X6	1.51	9.06	(16) 2 X6	192	1740
32X9	2.26	13.6	8×19	152	2067
38X3	0.895	5.37	(16) 4 X5	320	1718
38X3.5	1.04	6.24	(16) 4 X4	256	1597
38X4.5	1.34	8.04	(16) 3 X5	240	1930
38×6	1.79	10.7	7×27	189	2022
38×9	2.68	16.1	7×18	126	2029
38×12	3.58	21.5	7×13	91	1956
38×16	4.77	28.6	7×10	70	2002
38×19	5.67	34	7×8	56	1904
50×4.5	1.77	10.6	5×38	190	2014



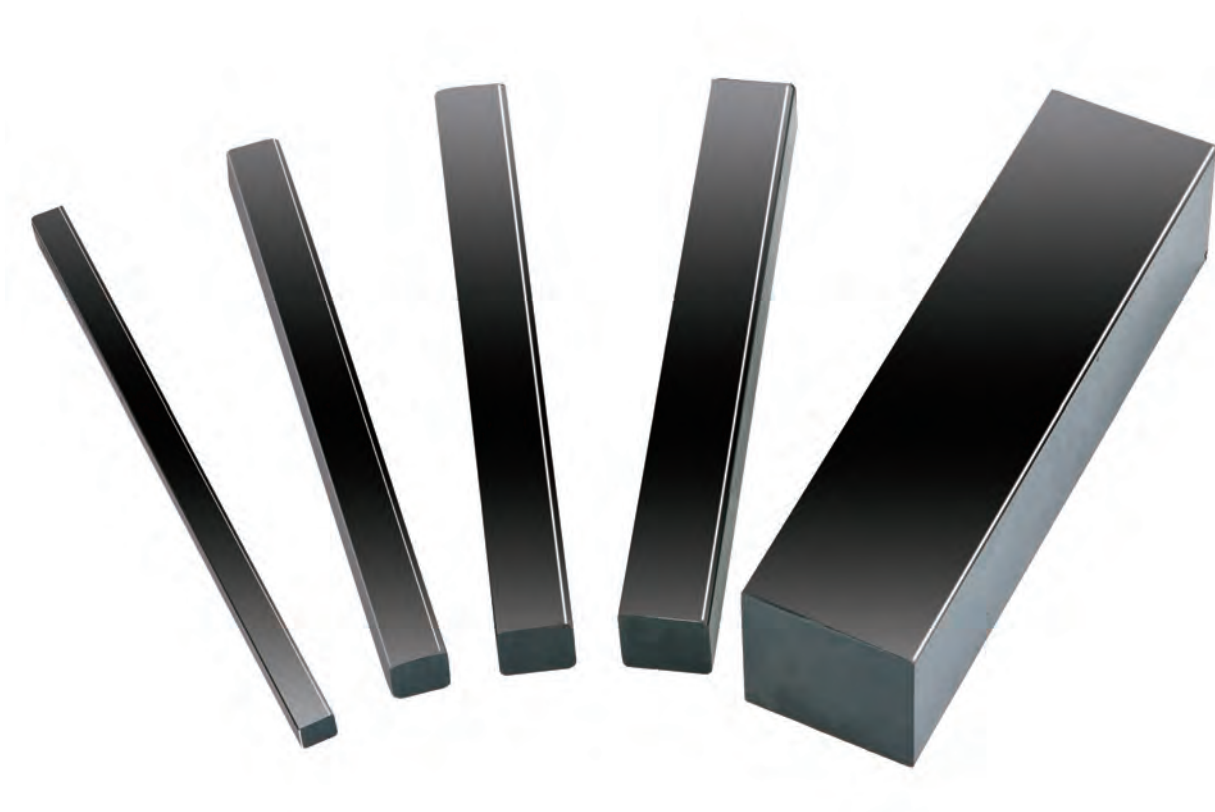
尺寸W×t(mm)	單位重量(kg/m)	單支重量(kg/pcs)	包裝方式(package)	包裝支數(pcs/bdl)	包裝重量(kg/bdl)
50×5	1.96	11.8	5×35	175	2065
50×6	2.36	14.2	5×29	145	2059
50×8	3.14	18.8	5×22	110	2068
50×9	3.53	21.2	5×19	95	2014
50×10	3.92	23.5	5×17	85	1998
50×12	4.71	28.3	5×14	70	1981
50×16	6.28	37.7	5×11	55	2074
50×19	7.46	44.8	5×9	45	2016
50×22	8.64	51.8	5×8	40	2072
50×25	9.81	58.9	5×7	35	2062
65×4.5	2.30	13.8	4×38	152	2098
65×5	2.55	15.3	4×33	132	2020
65×6	3.06	18.4	4×28	112	2061
65×8	4.08	24.5	4×21	84	2058
65×9	4.59	27.5	4×19	76	2090
65×10	5.10	30.6	4×17	68	2081
65×12	6.12	36.7	4×14	56	2055
65×16	8.16	49.0	4×10	40	1960
65×19	9.69	58.1	4×9	36	2092
65×22	11.2	67.2	4×8	32	2150
65×25	12.8	76.8	4×7	28	2150
75×4.5	2.65	15.9	4×32	128	2035
75×5	2.94	17.6	4×29	116	2042
75×6	3.53	21.2	4×24	96	2035
75×8	4.71	28.3	4×18	72	2038
75×9	5.30	31.8	4×16	64	2035
75×10	5.89	35.3	4×14	56	1977
75×12	7.06	42.4	4×12	48	2035
75×16	9.42	56.5	4×9	36	2034
75×19	11.2	67.2	4×8	32	2150
75×22	13.0	78.0	4×6	24	1872
75×25	14.7	88.2	4×6	24	2117
90×4.5	3.18	19.1	3×35	105	2006
90×5	3.53	21.2	3×32	96	2035
90×6	4.24	25.4	3×27	81	2057
90×8	5.65	33.9	3×20	60	2034
90×9	6.36	38.2	3×18	54	2063
90×10	7.06	42.4	3×16	48	2035
90×12	8.48	50.9	3×13	39	1985
90×16	11.3	67.8	3×10	30	2034
90×19	13.4	80.4	3×8	24	1930
90×22	15.5	93.0	3×7	21	1953
90×25	17.7	106	3×6	18	1908
100×4.5	3.53	21.2	3×32	96	2035
100×5	3.92	23.5	3×29	87	2044
100×6	4.71	28.3	3×24	72	2038
100×8	6.28	37.7	3×18	54	2036
100×9	7.06	42.4	3×16	48	2035
100×10	7.85	47.1	3×14	42	1978
100×12	9.42	56.5	3×12	36	2034
100×16	12.6	75.6	3×9	27	2041
100×19	14.9	89.4	3×7	21	1877
100×22	17.3	104	3×6	18	1872
100×25	19.6	118	3×6	18	2124
105×4.5	3.71	22.3	3×30	90	2007
105×5	4.12	24.7	3×27	81	2001
105×6	4.95	29.7	3×22	66	1960



尺寸W×t(mm)	單位重量(kg/m)	單支重量(kg/pcs)	包裝方式(package)	包裝支數(pcs/bdl)	包裝重量(kg/bdl)
105×8	6.59	39.5	3×17	51	2014
105×9	7.42	44.5	3×15	45	2002
125×5	4.91	29.5	2×34	68	2006
125×6	5.89	35.3	2×29	58	2047
125×8	7.85	47.1	2×22	44	2072
125×9	8.83	53.0	2×19	38	2014
125×10	9.81	58.9	2×17	34	2003
125×12	11.8	70.8	2×14	28	1982
125×16	15.7	94.2	2×11	22	2072
125×19	18.6	112	2×9	18	2016
125×22	21.6	130	2×8	16	2080
125×25	24.5	147	2×7	14	2058
130×6	6.12	36.7	2×28	56	2055
130×9	9.18	55.1	2×18	36	1984
130×13	13.3	79.8	2×13	26	2075
130×16	16.3	97.8	2×10	20	1956
130×19	19.4	116	2×9	18	2088
130×22	22.5	135	2×7	14	1890
130×25	25.5	153	2×7	14	2142
150×5	5.89	35.3	2×29	58	2047
150×6	7.06	42.4	2×24	48	2035
150×8	9.42	56.5	2×18	36	2034
150×9	10.6	63.6	2×16	32	2035
150×10	11.8	70.8	2×14	28	1982
150×12	14.1	84.6	2×12	24	2030
150×16	18.8	113	2×10	20	2260
150×19	22.4	134	2×8	16	2144
150×22	25.9	155	2×7	14	2170
150×25	29.4	176	2×6	12	2112
155×6	7.30	43.8	2×23	46	2015
155×9	11.0	66.0	2×15	30	1980
155×13	15.8	94.8	2×11	22	2086
155×16	19.5	117	2×9	18	2106
155×19	23.1	139	2×7	14	1946
155×22	26.8	161	2×6	12	1932
155×25	30.4	182	2×6	12	2184
180×6	8.48	50.9	1×38	38	1934
180×9	12.7	76.2	1×26	26	1981
180×12	17.0	102	1×18	18	1836
180×16	22.6	136	1×14	14	1904
180×19	26.8	161	1×12	12	1932
180×22	31.1	187	1×10	10	1870
180×25	35.3	212	1×9	9	1908
200×6	9.42	56.5	1×34	34	1921
200×9	14.1	84.6	1×22	22	1861
200×12	18.8	113	1×17	17	1921
200×16	25.1	151	1×13	13	1963
200 X 19	29.8	179	1×11	11	1969
200 X 22	34.5	207	1×9	9	1863
200 X 25	39.2	235	1×8	8	1880
205 X 9	14.5	87	1×23	23	2001
205 X 13	20.9	125	1×16	16	2000
205 X 16	25.7	154	1×13	13	2002
205 X 19	30.6	184	1×11	11	2024
205 X 22	35.4	212	1×9	9	1908
205 X 25	40.2	241	1×8	8	1928



【五、方鋼 SQUARE BAR】



5.1可產製尺寸 (Available Sizes)

	直方鋼 (Straight Square Bar)	捲狀方鋼 (Square Bar in Coil)	
邊長 (A)	9.5 – 52.5mm	11.3 – 27.3mm	
盤元內徑 (I.D.)	-----	950mm	1000mm
盤元外徑 (O.D.)	-----	1250mm	1350mm
直棒長度 (L)	4 – 16m	-----	
包裝重量 (Weight)	÷1500 – 2000kg	÷1700 – 2250kg	
盤捲方向 (Coiling Direction)	-----	順時針方向 (Clockwise)	

5.2可產製鋼種 (Available Grades)

同1.2和2.2 (The Same As 1.2 and 2.2, P2 and P6)

5.3化學成份及機械性質 (Chemical and Mechanical Requirements)

同1.3和2.3 (The Same As 1.3 and 2.3, P3 and P7)



5.4 許可差 (Tolerance)

5.4.1 邊長許可差 (Permissible Variations in Side)

單位(Unit) : mm

項目 (Item)	區分 (Sub-Item)	許可差 (Tolerance)	徑偏差 (Diametrical Variation)
CNS 8279 JIS G3191	$A < 16$	± 0.40	0.56 max
	$16 \leq A < 28$	± 0.50	0.70 max
	$28 \leq A$	$\pm 1.8\% * A$	$2.52\% * A$ max
JIS G4051 G4053	$A \leq 26$	± 0.40	0.56 max
	$26 < A$	$\pm 1.5\% * A$	$2.1\% * A$ max

5.4.2 長度許可差 (Permissible Variations in Length)

同1.4.2 (The Same As 1.4.2, P4)

5.4.3 直度許可差 (Permissible Variations in Straightness)

同1.4.3 (The Same As 1.4.3, P4)

5.5 標記及包裝 (Standard Marking and Packing)

5.5.1 鋼種顏色標示 (Color Marking on Section and Tag)

同1.5.1 (The Same As 1.5.1, P5)

5.5.2 直方鋼六米包裝標準 (Packing of Square Bar in 6m Length)

邊長 A(mm)	單位重量 (kg/m)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數* (pcs/bdl)	包裝重量* (kg/bdl)	邊長 A(mm)	單位重量 (kg/m)	單支重量 (kg/pcs)	包裝支數* (pcs/bdl)	包裝重量* (kg/bdl)
9.5	0.708	4.25	432	1836	30	7.06	42.4	49	2078
10	0.785	4.71	392	1846	32	8.04	48.2	42	2024
12	1.13	6.78	220	1492	33.7	8.92	53.5	42	2247
16	2.01	12.1	165	1996	38	11.3	67.8	30	2034
19	2.83	17.0	117	1989	40	12.6	75.6	30	2268
21	3.46	20.8	96	1997	45	15.9	95.4	20	1908
22	3.80	22.8	87	1984	50	19.6	118	16	1888
25	4.91	29.5	67	1976	52.5	21.6	130	16	2080
27.3	5.85	35.1	56	1966					
* : 表包裝之目標值 (Aim value)									



【六、鋼筋 REBAR】



6.1 可產製尺寸 (Available Sizes)

	光面鋼筋 (Round Bar)			竹節鋼筋 (Deformed Bar)		
	直棒(Straight Form)	捲狀(Coil Form)		直棒(Straight Form)	捲狀(Coil Form)	
尺寸 (Size)	9-100mm	13-42mm		D10-D57	D13-D36	
盤元內徑 (I.D.)	—	950mm	1000mm	—	950mm	1000mm
盤元外徑 (O.D.)	—	1250mm	1350mm	—	1250mm	1350mm
直棒長度 (L)	5—14m	—		6—18m	—	
盤捲方向 (Coiling Direction)	—	順時針方向 (Clockwise)		—	順時針方向 (Clockwise)	



6.2可產製鋼種 (Available Grades)

分 類 (Division)		鋼種記號 (Symbol)
光面鋼筋 (Round Bar)	CNS 560	SR240, SR300
	JIS G3112	SR235, SR295
	CS2	Gr.250
竹節鋼筋 (Deformed Bar)	CNS 560	SD280, SD280W, SD420, SD420W, SD490
	JIS G3112	SD295A, SD295B, SD345, SD390, SD490
	ASTM A615	Gr.40, Gr.60, Gr.75
	ASTM A706	Gr.60
	CS2	Gr.460
	SS2	Gr.500

6.3化學成份及機械性質 (Chemical and Mechanical Requirements)

6.3.1化學成份 (Chemical Requirements)

分類(Division)	鋼種記號 (Symbol)	化學成份 (Composition)%					
		C	Mn	P	S	Si	C.E.
ASTM A615	GR.40	—	—	0.060max	—	—	—
	GR.60	—	—	0.060max	—	—	—
	GR.75	—	—	0.060max	—	—	—
ASTM A706	GR.60	0.30max	1.50max	0.035max	0.045max	0.50max	0.55max
CNS 560	SR240	—	—	0.060max	0.060max	—	—
	SR300	—	—	0.060max	0.060max	—	—
	SD280	—	—	0.060max	0.060max	—	—
	SD420	0.32max	1.80max	0.050max	0.050max	0.50max	0.57max
	SD490	0.32max	1.80max	0.050max	0.050max	0.50max	0.57max
	SD280W	0.30max	1.50max	0.040max	0.040max	0.50max	0.55max
	SD420W	0.30max	1.50max	0.040max	0.040max	0.50max	0.55max
JIS G3112	SR235	—	—	0.050max	0.050max	—	—
	SR295	—	—	0.050max	0.050max	—	—
	SD295A	—	—	0.050max	0.050max	—	—
	SD295B	0.27max	1.50max	0.040max	0.040max	0.55max	—
	SD345	0.27max	1.60max	0.040max	0.040max	0.55max	0.50max
	SD390	0.29max	1.80max	0.040max	0.040max	0.55max	0.55max
	SD490	0.32max	1.80max	0.040max	0.040max	0.55max	0.60max
CS2	Gr.250	0.25max	—	0.060max	0.060max	—	0.42max
	Gr.460	0.25max	—	0.050max	0.050max	—	0.51max
SS2	Gr.500	0.22max	1.60max	0.050max	0.050max	0.60max	0.50max

註1. CE值計算公式 CNS及ASTM為 $CE\% = (C + Mn/6 + Cu/40 + Ni/20 + Cr/10 - Mo/50 - V/10)\%$
 CS2, SS2為 $[C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15]\%$
 JIS為 $CE\% = (C + Mn/6)\%$

註2. CS2, SS2 : [N] 120ppm max



6.3.2 機械性質 (Mechanical Requirements)

(1) CNS

鋼種記號 (Symbol)	降伏強度 (Y.S.)N/mm ²	抗拉強度 (T.S.)N/mm ²	抗拉強度 / 降伏強度 (TS/YS)	試片 (Test Piece)	伸長率% (Elongation)	彎曲特性(Bend Property)	
						角度(Angle)	直徑(Diameter)
SR240	240min	380min	—	NO.2	20min	180°	3D
				NO.14A	23min		
SR300	300min	480min	—	NO.2	16min	180°	4D
				NO.14A	19min		
SD280	280~420	420min	—	NO.2	14min	180°	4D
				NO.14A	17min		
SD280W	280~380	420min	1.25min	NO.2	14min	180°	4D
				NO.14A	17min		
SD420	420~540	620min	—	NO.2	12min	180°	D10-D16 5D
				NO.14A	13min		Over D16 6D
SD420W	420~540	550min	1.25min	NO.2	12min	180°	D10-D16 3D
				NO.14A	13min		D19-D25 4D
SD490	490~625	620min	—	NO.2	12min	90°	D10-D25 5D
				NO.14A	13min		Over D25 6D

(2) ASTM

鋼種記號 (Symbol)	降伏強度 (Y.S.)psi (MPa)	抗拉強度 (T.S.)psi (MPa)	抗拉強度 / 降伏強度 (TS/YS)	稱號 (Bar No) d	伸長率% (Elongation) g.l.=8in	彎曲特性(Bend Property)	
						直徑	角度(Diameter, Angle)
A615 GR.40	40,000min (280min)	60,000min (420min)	—	3	11min	3.5 d	180°
				4, 5	12min	3.5 d	180°
				6	12min	5 d	180°
A615 GR.60	60000 (420min)	90,000min (620min)	—	3, 4, 5	9min	3.5 d	180°
				6	9min	5 d	180°
				7, 8	8min	5 d	180°
				9, 10, 11	7min	7 d	180°
A615 GR.75	75000 (520min)	100,000 (690min)	—	14, 18	7min	9 d	90°
				3, 4, 5, 6, 7, 8	7min	5 d	180°
				9, 10, 11	6min	7 d	180°
A706 GR.60	60,000-78,000 (420-540)	80,000 min (550min)	1.25min	14, 18	6min	9 d	90°
				3, 4, 5	14min	3 d	180°
				6	14min	4 d	180°
				7, 8	12min	4 d	180°
				9, 10, 11	12min	6 d	180°
				14, 18	10min	8 d	180°

(3) JIS

鋼種記號 (Symbol)	降伏強度 (Y.S.)N/mm ²	抗拉強度 (T.S.)N/mm ²	試片 (Test Piece)	伸長率% (Elongation)	彎曲特性(Bend Property)	
					角度 (Angle)	半徑(Radius)
SR295	295min	440~600	NO.2	18min	180°	直徑16以下 標稱直徑1.5倍
			NO.14A	19min		超過16 標稱直徑2倍
SD295A	295min	440~600	相當於 NO.2	16min	180°	D16以下 標稱直徑1.5倍
			相當於 NO.14A	17min		超過D16 標稱直徑2倍
SD295B	295~390	440min	相當於 NO.2	16min	180°	D16以下 標稱直徑1.5倍
			相當於 NO.14A	17min		超過D16 標稱直徑2倍
SD345	345~440	490min	相當於 NO.2	18min	180°	D16以下 標稱直徑1.5倍
			相當於 NO.14A	19min		超過D16,D41以下 標稱直徑2倍
SD390	390~510	560min	相當於 NO.2	16min	180°	標稱直徑2.5倍
			相當於 NO.14A	17min		標稱直徑2.5倍
SD490	490~625	620min	相當於 NO.2	12min	90°	D25以下 標稱直徑2.5倍
			相當於 NO.14A	13min		超過 D25 標稱直徑3倍

(4) CS2

鋼種記號 (Symbol)	降伏強度 (Y.S.)N/mm ²	抗拉強度(T.S.) N/mm ²	伸長率%(Elongation) g.l.=5D	彎曲特性 (Bend Property)		Rebend特性 (Rebend Property)
				角度(Angle)	直徑(Diameter)	45° → 23°
Gr.250	250 min	1.1*Y.S.(actual) min	22 min	180°	2D	2D
Gr.460	460 min	1.1*Y.S.(actual) min	12 min	180°	3D	5D



6.4 CNS形狀及尺度許可差 (Shape and Tolerance on Dimension of CNS)

6.4.1 竹節鋼筋尺寸、質量及竹節限制 (Dimensions, Masses and Permissible Limits of Deformed Bars)

稱號 (Designation)	標示 代號 (No)	單位質量 (Nominal Mass) (kg/m)	標稱直徑 (Diameter) (mm)	標稱剖面積 (Cross Section Area) (cm ²)	標稱周長 (Perimeter) (cm)	節之尺度 (Deformation Requirements)			
						節距平均 (Spacing) max	節之高度 (Height)		間隙寬度 (Gap) max
							min	max	
D10	3	0.560	9.53	0.7133	3.0	6.7	0.4	0.8	3.7
D13	4	0.994	12.7	1.267	4.0	8.9	0.5	1.0	5.0
D16	5	1.56	15.9	1.986	5.0	11.1	0.7	1.4	6.2
D19	6	2.25	19.1	2.865	6.0	13.3	1.0	2.0	7.5
D22	7	3.04	22.2	3.871	7.0	15.6	1.1	2.2	8.7
D25	8	3.98	25.4	5.067	8.0	17.8	1.3	2.6	10.0
D29	9	5.08	28.7	6.469	9.0	20.1	1.4	2.8	11.3
D32	10	6.39	32.2	8.143	10.1	22.6	1.6	3.2	12.6
D36	11	7.90	35.8	10.07	11.3	25.1	1.8	3.6	14.1
D39	12	9.57	39.4	12.19	12.4	27.6	2.0	4.0	15.5
D43	14	11.4	43.0	14.52	13.5	30.1	2.1	4.2	16.9
D50	16	15.5	50.2	19.79	15.8	35.1	2.5	5.0	19.7
D57	18	20.2	57.3	25.79	18.0	40.1	2.9	5.8	22.5

6.4.2 鋼筋長度許可差 (Permissible Variations in Length)

長度 (Length)	許可差 (Tolerance)
$L \leq 7m$	+0 ~ +40mm
$7m < L$	每增加1 米，容許差上限增加5mm，但以120mm為限 (Add 5mm to plus side tolerance for every increase of 1m or its fraction, shall be limited to 120mm)

6.4.3 鋼筋直徑及質量許可差 (Permissible Variations in Diameter and Mass)

	直徑或稱號 (Diameter or Designation)	直徑許可差 (Diameter Tolerance)	單支質量許可差 (Mass Tolerance)
光面鋼筋 (Round Bar)	$D < 16mm$	$\pm 0.4mm$	—
	$16mm \leq D < 28mm$	$\pm 0.5mm$	
	$28mm \leq D$	$\pm 1.8\% \cdot D$	
竹節鋼筋 (Deformed Bar)	D10-D13	—	$\pm 7\%$
	D16-D25		$\pm 5\%$
	Over D25		$\pm 4\%$



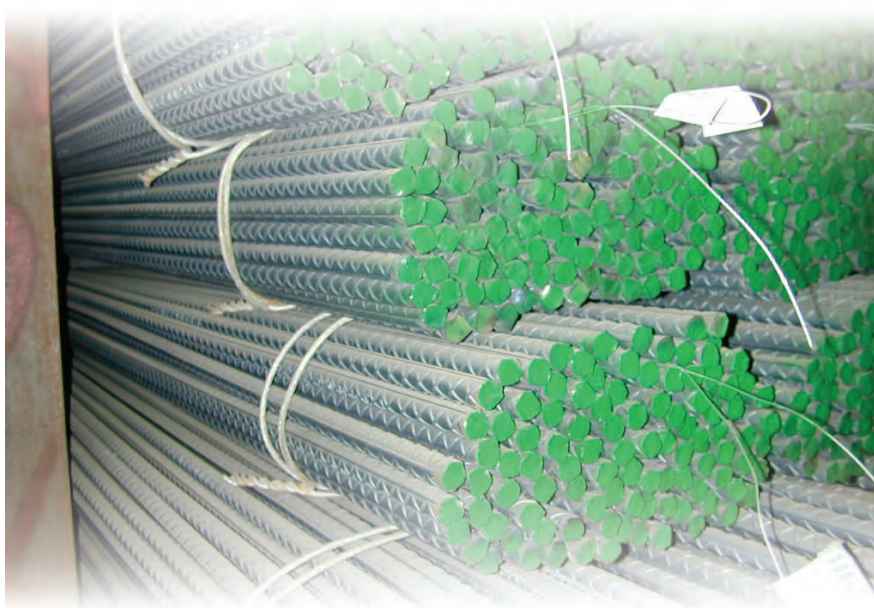
6.5 標記及包裝 (Standard Marking and Packing)

6.5.1 竹節鋼筋軋印痕標示 (Rolling Mark on Each Piece)

國碼	公司名	鋼種符號	標示代號	登錄號
				

6.5.2 截面顏色標示 (Color Marking on One Side Section)

規格 (Spec.)	鋼種記號 (Symbol)	顏色 (Color)
CNS 560	SR240, SR300	無 (Not Applied)
	SD280	黃色 (Yellow)
	SD280W	白色 (White)
	SD420	紅色 (Red)
	SD490	藍色 (Blue)
	SD420W	綠色 (Green)
ASTM A615	Gr.40	黃色 (Yellow)
	Gr.60熱軋	粉紅色 (Pink)
ASTM A706	Gr.60熱軋	綠色 (Green)
JIS G3112	SR235	紅色 (Red)
	SR295	白色 (White)
	SD295A	無 (Not Applied)
	SD295B	白色 (White)
	SD345	黃色 (Yellow)
	SD390	綠色 (Green)
	SD490	藍色 (Blue)





6.5.3包裝重量 (Weight of Package)

(1)六米光面鋼筋 (Round Bar in 6m Length)

9-10mm	11-14mm	15-100mm
1.2 ton	1.5 ton	2.0 ton

(2)竹節鋼筋 (Straight Deformed Bar)

		6-7m	8m	9-11m	12-18m
普通包裝(Normal)	D10-D16	1.5 ton	2.0 ton	2.5 ton	3.0 ton
	Over D16	2.2 ton	2.2 ton	2.2 ton	3.0 ton
小包包裝(Sub-Bundle)	D10-D16	-	-	2.5 ton	3.0 ton

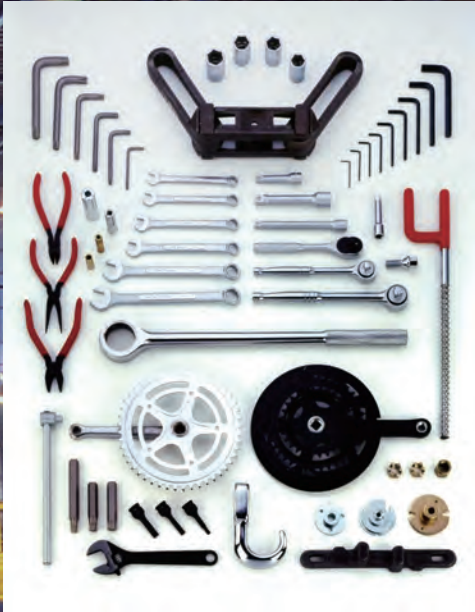
6.5.4包裝支數 (Pieces of Package)

(1)六米光面鋼筋 (Round Bar in 6m Length)

同1.5.2 (The Same As 1.5.2 P5)

(2)竹節鋼筋小包包裝 (Sub-Bundle Package of Straight Deformed Bar) (僅供參考)

		6m	7m	8m	9m	10m	11m	12m	13m	14m	15m	16m	17m	18m
D10	小包支數 (pcs/sub-bdl)	-	-	-	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	小包捆數 (sub-bdl/pack)	-	-	-	11	11	11	11	10	9	9	8	8	7
	總支數 (pcs/pack)	440	440	440	440	440	440	440	400	360	360	320	320	280
D13	小包支數 (pcs/sub-bdl)	-	-	-	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	小包捆數 (sub-bdl/pack)	-	-	-	8	8	8	8	8	7	7	6	6	6
	總支數 (pcs/pack)	240	240	240	240	240	240	240	240	210	210	180	180	180
D16	小包支數 (pcs/sub-bdl)	-	-	-	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	小包捆數 (sub-bdl/pack)	-	-	-	8	8	8	8	7	7	6	6	6	5
	總支數 (pcs/pack)	160	160	160	160	160	160	160	140	140	120	120	120	100



品質保證 Quality Assurance

- 標準檢驗局正字標記工廠
- 鋼鐵業輻射偵檢作業合格工廠
- 金屬工業研究發展中心國際品保制度(ISO 9001)認證公司
- SGS環境管理系統(ISO 14001)認證公司
- 碳鋼低合金鋼化學成份分析獲TAF實驗室認證通過
- 營建工程測試領域獲TAF實驗室認證通過
- 熱軋構造用圓棒鋼、方鋼、角鋼、扁鋼及槽鋼獲歐盟認證通過(CE Mark)
- 一般構造用鋼、機械構造用碳素鋼和鋼筋獲日本品質保證機構承認為JIS Mark產品



豐興人
能者多勞即是福
勞者多能可榮身
物性享受互為果
積極向上莫因循
計劃週延謀後動
資源厚生環保新
技取設備戒守舊
和樂親切天地喜
穩建創造求永續
誠信經營生一勤
林文貴



總 公 司：421 台中市后里區甲后路一段998號
No.998, Sec. 1, Jiahou Rd., Houli Dist.,
Taichung City 421, Taiwan (R.O.C.)
電話：(04) 25565101 傳真：(04) 25565110

台北聯絡處：104 台北市中山區中山北路二段27巷22號
No.22, Ln. 27, Sec. 2, Zhongshan N. Rd.,
Zhongshan Dist., Taipei City 104, Taiwan (R.O.C.)
電話：(02) 25613611 傳真：(02) 25630092

高雄聯絡處：801 高雄市前金區成功一路549號1樓
1F., No.549, Chenggong 1st Rd., Qianjin Dist.,
Kaohsiung City 801, Taiwan (R.O.C.)
電話：(07) 2412368 傳真：(07) 2412557